

Detector de CO₂ MF-420IR para el sector industrial

El detector de CO₂ MF-420IR-CO₂ es compacto, sólido y no requiere mantenimiento en la práctica habitual. Este aparato determina el contenido de dióxido de carbono en el aire con la ayuda de un sensor por infrarrojos a una temperatura ambiente entre -10 y +50 °C. La carcasa del detector de CO₂ es de aluminio y está preparada para ser montada en la pared. Debido a que la valoración y la disposición de las señales de medición tienen lugar según un nuevo algoritmo digital y a que el material y la construcción de la cubeta son novedosos, el detector de CO₂ MF420-IR mide la concentración de dióxido de carbono de una forma más rápida, precisa y económica que los sistemas habituales. El sistema de medición por IR determina el contenido absoluto de CO₂ en el aire, se somete continuamente a autocontrol y detecta errores del hardware y del software. El rango de medición es lineal. Se alimenta por corriente continua a 24 V. La preparación y la emisión de las señales de medición (salida de corriente lineal a elegir entre 4-20 mA o 0-10 V bajo pedido) se encuentran integrada en el sistema de medición. La valoración y el procesamiento de los valores tienen lugar en un aparato conectado por el usuario según sus especificaciones (p.e. sistema de ventilación, SPS, alarma de valor límite, indicador). Existe un módulo opcional para conectar a Ethernet que introduce los datos analógicos en la red. En la práctica habitual no es necesario calibrar el aparato, en caso de tener que hacerlo, deberá realizarla un especialista. En este [enlace](#) encontrará otros detectores de CO₂. En el siguiente enlace se explica la importancia de la calidad del aire y la influencia del contenido de dióxido de carbono en el ser humano: ([Explicación de la calidad del aire](#)). Si tiene alguna pregunta sobre el detector de CO₂, consulte la siguiente ficha técnica o póngase en contacto con nosotros en el número de teléfono 902 044 604 para España, para Latinoamérica e internacional +34 967 543 695 o en el número +56 2 29381530 para Chile. Nuestros técnicos e ingenieros le asesorarán con mucho gusto sobre este detector de CO₂ y sobre cualquier producto de nuestros [sistemas de regulación](#), [medidores](#) o [balanzas](#) PCE Ibérica S.L.

- Sensor por infrarrojos para CO₂
- Normalmente no requiere mantenimiento
- Carcasa de aluminio
- Preparado para ser montado en la pared
- Rangos de medición estándar:
 - 0-3.000 ppm (0,3 Vol%)
 - 0-6.000 ppm (0,6 Vol%)
 - 0-10.000 ppm (1 Vol%)
 - 0-50.000 ppm (5 Vol%)
 Solicite otros rangos posibles
- Salida 4-20 mA (0-10 V bajo pedido)
- Medición de CO₂ ± 2% MBE



Detector de CO₂ industrial

Especificaciones técnicas

Transmisor

Alimentación corriente	bornes de conexión con tornillos aprox. 100 mA; salida 24 V
Conexiones	
Pin 1	0 V
Pin 2	4-20 mA (0-10 V bajo pedido)
Pin 3	24 VDC ± 5%
Temperatura ambiente	-10 ... +50 °C
Presión atmosférica	900 ... 1100 hPa
Humedad	15 ... 95% de humedad relativa
Salida	4-20 mA (carga máxima 450 Ω)
Tipo de protección	IP 40
Dimensiones	90 x 85 x 65 mm
Peso	aprox. 500 g
Cable de conexión	3 x 1,5 ² Cu + tierra (cable protegido)
Longitud	conductores de dos sentidos de 50 Ω

Sensor

Entrada de gas	por difusión
Rango de medición	
0 ... 3.000 ppm CO ₂	o sea 0 ... 0,3 Vol % CO ₂
0 ... 6.000 ppm CO ₂	o sea 0 ... 0,6 Vol % CO ₂
0 ... 10.000 ppm CO ₂	o sea 0 ... 1,0 Vol % CO ₂
0 ... 50.000 ppm CO ₂	o sea 0 ... 5,0 Vol % CO ₂
Tiempo de calentamiento	5 min
Precisión	±2 %
Reproducibilidad	±1 %
Tiempo de reacción	aprox. 30 s

Contenido del envío

1 detector de CO₂ MF-420IR, instrucciones de uso

Adicional

- Calibración ISO

Aquí encuentra usted una visión general de [todos los medidores](#) que le ofrece PCE Instruments.

PCE Ibérica S.L. | Mayor 53 – Bajo | 02500 Tobarra (Albacete)
 Tel: 902 044 604 | Fax: +34 967 543 542 | Email: info@pce-iberica.es
<http://www.pce-iberica.es/>

