

**Instrucciones de uso.
Medidor de vibraciones VIB-1**



I.	Introducción	2
II.	Preparación / Descripción general	2
III.	Manejo	3
IV.	Anexos I + II (Clasificación de los resultados / Especificaciones técnicas)	4

I. Introducción

Lea las instrucciones siguientes atentamente antes de comenzar a realizar las mediciones. Utilicen el aparato del modo indicado, en caso contrario, la garantía del aparato carecerá de validez.

Condiciones ambientales:	Humedad ambiental máxima	= 85 % H.r.
	Rango de temperatura ambiental	= 0 ... + 40 °C

Las reparaciones del aparato se llevarán a cabo dentro de PCE Group.

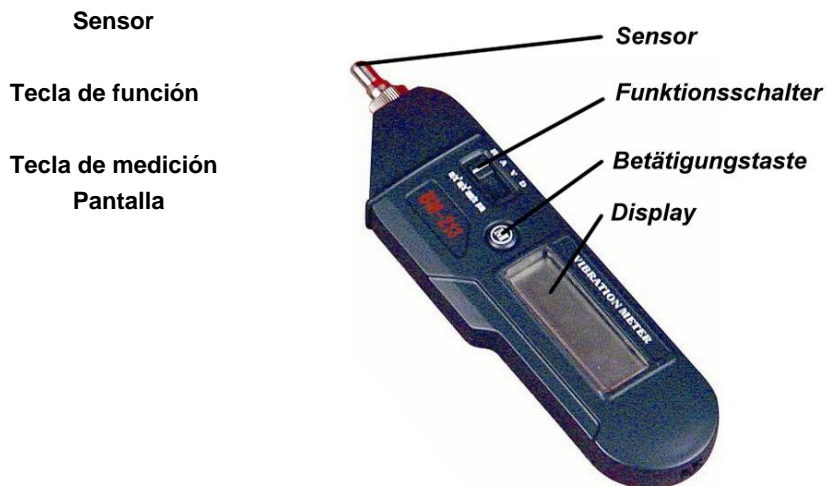
Mantenga el aparato limpio y en lugar seco. El aparato cumple con las normas y standards vigentes (IEC 584) y cuenta con la marca



II. Preparación / Descripción general.

Extraiga el aparato del maletín y compruebe que se encuentran todos los componentes del envío. Compruebe también el correcto funcionamiento mecánico del teclado. El medidor de vibraciones se puede emplear para una multitud de mediciones en máquinas e instalaciones. Su peso y tamaño reducidos lo hacen ideal para el uso en mantenimiento e inspección preventivos en los procesos de producción.

La tecla de función hace posible la selección del modo de medición: A = aceleración, V = velocidad, D = variación (vía de oscilación), H = aceleración de alta frecuencia. La tecla M redonda es la tecla de medición.



III. Manejo

- Retire la capucha protectora del aparato de medición e introduzca el sensor de medición del envío (aguja o sensor de medición).
- Presione la tecla „M“ y manténgala presionada durante unos instantes.
- Coloque la tecla de selección de funciones en el parámetro deseado (H, A, V o D)
- Presione el sensor de medición (o aguja de medición) sobre el objeto / componente a medir (a ser posible en posición horizontal y después vertical (las mediciones deben realizarse en al menos dos posiciones y si fuera posible en tres posiciones (también axial) y deberán repetirse para su mejor realización)
- Si libera la tecla „M“ que hasta ahora había mantenido presionada, el aparato muestra en la pantalla el valor de medición actual y lo mantiene durante 10 segundos.
- Si aparece el símbolo (-) en la parte izquierda de la pantalla, quiere decir que debe cambiar la batería.

Anexo I

Directrices de la ISO para vibraciones mecánicas en máquinas e instalaciones con componentes rotativos

VELOCITY mm/sec RMS	MACHINE SIZE CLASSIFICATION				
	1 (KLEIN) 15 kW	2 (MITTEL) 15 - 75kW	3 (GROSS)	4 (TURBO)	
0.28		0.28	0.28	0.28	
0.45	A	0.45	0.45	0.45	
0.71	B	0.71	0.71	0.71	
1.12		1.12	1.12	A	1.12
1.80	C	1.80	1.80	1.80	A
2.80		2.80	2.80	B	2.80
4.50	D	4.50	4.50	4.50	B
7.10		7.10	7.10	C	7.10
11.20		11.20	11.20	11.20	C
18.00		18.00	18.00	D	18.00
28.00		28.00	28.00	28.00	D
45.00		45.00	45.00	45.00	

„A“ = bueno „B“ = aceptable „C“ = moderadamente aceptable „D“ = totalmente inaceptable

(La clasificación es sólo válida para máquinas, pero no para elementos fijos y edificios)

Anexo II

Especificaciones técnicas

Rangos de medición	Aceleración:	0 ... 199,9 m/s ²
	Velocidad :	0 199,9 mm/s
	Vía de vib.:	1 ... 1999 µm (pico – pico)
Rangos de frecuencia:		10 Hz ... 1 kHz / 1 kHz ... 15 kHz (a seleccionar)
Precisión:		± 5 %
Alimentación:		2 células de botón CR2032
Garantía:		2 años (con uso regular)

En esta dirección encontrarán un listado de todos los medidores:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de todos los instrumentos:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

Una visión general de las balanzas encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>