



Medidor de vibraciones PCE-VT 1000

Instrucciones de uso

- I. Introducción
- II. Especificaciones técnicas
- III. Funciones
- IV. Medición




I. Introducción

Lea las instrucciones siguientes atentamente antes de comenzar a realizar las mediciones. Utilicen el aparato del modo indicado, en caso contrario, la garantía del aparato carecerá de validez.

Condiciones ambientales: Humedad ambiental máxima = 100 % H.r.
Rango de temperatura ambiental = 0 ... + 40 °C

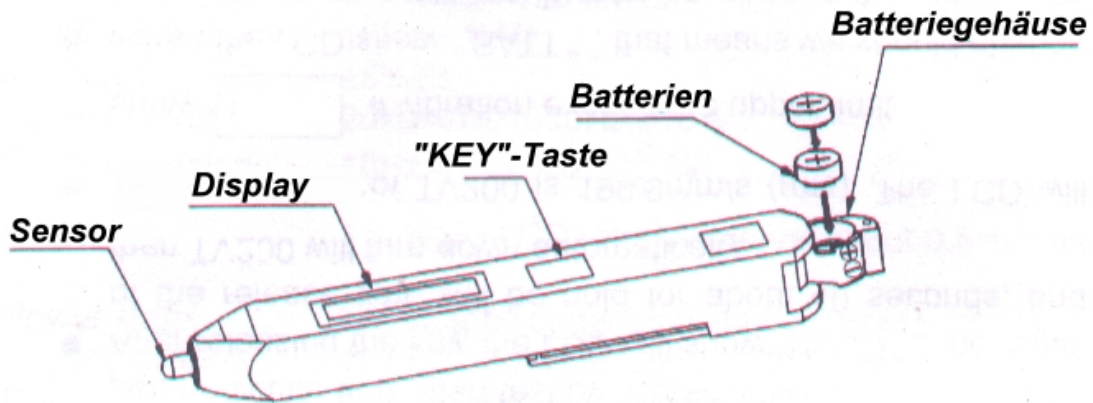
Las reparaciones del aparato se llevarán a cabo dentro de PCE Group.

Mantenga el aparato limpio y en lugar seco. El aparato cumple con las normas y estándares vigentes (IEC 584) y cuenta con la marca 

II. Especificaciones técnicas

Rango de medición: 0,1 ... 199,9 mm/s (velocidad de vibración)
Resolución: 0,1 mm/s
Precisión: ± 5 %
Frecuencia: 10 Hz ... 1 kHz
Indicador: pantalla LCD de 3,5 posiciones
Alimentación: 2 baterías de botón de 1,5 V para unas 5 horas de uso prolongado
Temp. almacén: 0 ... 40 °C
Hum. almacén: < 85 % H.r.
Dimensiones: 150 x 22 x 15 mm
Peso: 55 g

III. Funciones



IV. Medición

- Presione el sensor de medición sobre la superficie a medir y accione la tecla „Key“.
- Una vez liberada la tecla, el aparato muestra en la pantalla el mensaje "HOLD". El valor de medición actual se muestra en la pantalla durante unos 40 segundos, a continuación el aparato se apaga de forma automática.
- El aparato tiene un rango de medición máximo de 199,9 mm/s. Si lo supera durante la medición, aparece el valor „1“ en la pantalla.
- El mensaje „BATT“ indica que debe proceder al cambio de las baterías.

Atención: no introduzca el cabezal de medición en medios líquidos. No toque ni manipule el sensor en modo alguno.

Clasificación de los resultados de medición

(RMS)	clase I	II	III	IV
mm/s				
0,28	muy bien	muy bien	muy bien	muy bien
0,45				
0,71	bien	bien	bien	bien
1,12				
1,8	mal	mal	mal	mal
2,8				
4,5	prohibido	prohibido	prohibido	prohibido
7,1				
11,2				
18				
28 y >				

clase I: motores pequeños hasta 15 kW, clase II: motores 15...75 kW, clase III (grandes motores con estator fijo) y clase IV grandes motores con cojinete / estator oscilante

En esta dirección encontrarán una visión de la técnica de medición:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de los medidores:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de las balanzas:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

Puede entregarnos el medidor de vibraciones para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.