



C/ Mayor, 53 - Bajo  
02500 Tobarra  
Albacete-España  
Tel. : +34 967 543 548  
Fax: +34 967 543 542  
[info@pce-iberica.es](mailto:info@pce-iberica.es)  
[www.pce-iberica.es](http://www.pce-iberica.es)

## Tacómetro De contacto/Sin contacto Instrucciones de uso



## 1 CARACTERÍSTICAS

El tacómetro digital le proporciona una medición rápida y exacta, con y sin contacto RPM y la medición de la velocidad superficial en objetos rotativos.

Tipos de unidades de medición: Velocidad de rotación (RPM, rPm), revoluciones totales (REV), Frecuencia (HZ), Velocidad de la superficie (M/M, I/M, F/M, Y/M) y longitud (M, In, FT, Yd).

- Amplio rango de medida y alta resolución.
- Luz de fondo de la pantalla de la pantalla digital LCD.
- 40 memorias de lectura: 10 medidas MAX seleccionable, 10 medidas MIN seleccionables, 10 medidas promedio (AVG) seleccionable, 10 medidas DATA seleccionables.
- Visor Láser.

## 2 ESPECIFICACIONES

- Pantalla: pantalla LCD de 5 cifras. Precisión:  $\pm (0.05\%+1\text{cifra})$ .
- Rango prueba de contacto: 2 a 0,000RPM Rango prueba sin contacto: 2 a 99,999RPM
- Rango de prueba tot: 1 a 99,999.
- Resolución: 0.1 RPM (2 a 9999.9 RPM).
- 1 RPM (más de 10000 RPM) Tiempo de muestreo: 0.5 s (más de 120 RPM)  
Distancia de detección: 50mm a 500 mm. Tiempo base: Cristal de cuarzo
- Consumo de energía: Aprox. 45mA
- Batería: 9V
- Temperatura de funcionamiento: 0 °C a 50 °C (32 a 122 °F)

## 3 FUNCIONAMIENTO

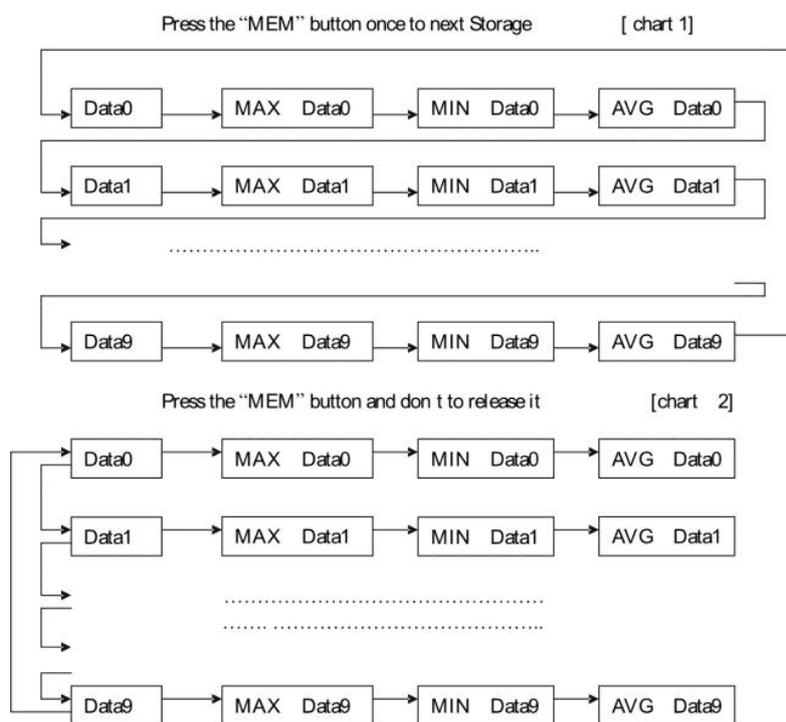
- Abra el compartimento de la batería e instale una batería de 9V.
- Sin contacto: Pegue la cinta reflectante auto-adhesiva en el objeto del que se debe medir la velocidad de rotación. La cinta reflectante debería ser almacenada lo más cerca posible del borde exterior del objeto a medir como sea posible.
- Contacto: Conecte el adaptador de contacto del tacómetro. Seleccione el adaptador incluido y deslícelo sobre el eje del adaptador de contacto.
- Pulse la tecla "MEAS". Dirija el punto del láser al objeto o lleve la sonda de contacto hacia el objeto. Después lea la medida en la pantalla LCD.

## 4 DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

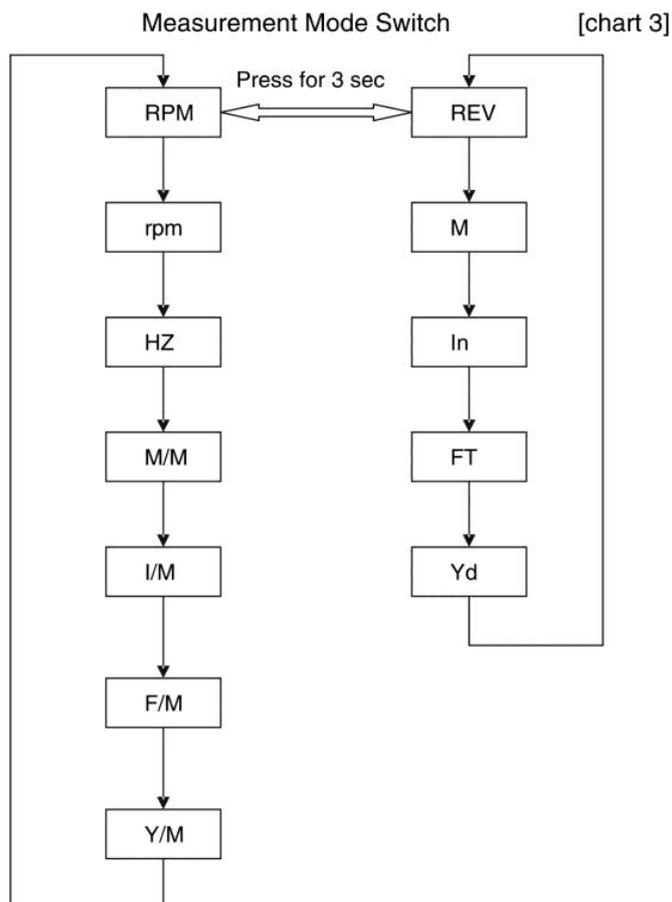
En el modo escáner, la medida actual se muestra en la pantalla principal. La pantalla principal mantendrá el último valor actual hasta que el tacómetro se desactive automáticamente.

- Almacenamiento de datos: Pulse la tecla “MEAS” hasta que se muestre la lectura en la pantalla LCD. Observe la lectura y pulse la tecla “MEM” para grabar. Los datos máximos, mínimos, medios y normales de un solo disparo en un grupo de memoria. Después el número de datos aumentará en uno.
- Recuperar de datos: Utilice la tecla “MEM” para desplazarse y ver el punto de datos almacenados. Pulse la tecla “MEM” una vez para el próximo almacenamiento, verá las medidas MAX, MIN, medias y normales. Pulse la tecla “MEM” y no libere hasta que pase al próximo grupo de memoria. Verá los datos de medida seleccionables del 0 al 10.

Pulse la tecla “MEM” una vez para el próximo almacenamiento.



- Cambio del modo de medida: Libere la tecla “MEAS” y pulse la tecla “MODE” antes de que el aparato se desconecte automáticamente (cuando la tecla “MEAS” se libera el aparato se desconectará automáticamente en 15 segundos). Hay dos grupos de medida. Puede pulsar la tecla “MODE” una vez para cambiar de RPM, rpm, HZ... a la próxima secuencia. Pulse la tecla “MODE” y manténgala pulsada durante 3 segundos para pasar al grupo siguiente. Después puede pulsar la tecla “MODE” una vez para cambiar de REV, M, In a la siguiente secuencia. Cuando haya seleccionado el modo deseado, pulse la tecla “MEAS” para comenzar las medidas.



- RPM: Medida de las revoluciones sin contacto por minuto.
- Rpm: Medida de las revoluciones con contacto por minuto.
- HZ: Medidas de frecuencia sin contacto/con contacto.
- M/M: Medidas de metros de contacto por minuto.
- I/M: Medidas de pulgadas de contacto por minuto.
- F/M: Medidas de pies de contacto por minuto.
- Y/M: Medidas de yardas de contacto por minuto.
- REV: Medidas de revoluciones.
- M: Medidas de longitud, la unidad es el metro (uso de la rueda principal de 10 cm de circunferencia).
- In: Medidas de longitud, la unidad es la pulgada (uso de la rueda principal de 10 cm de circunferencia).
- FT: Medidas de longitud, la unidad es el pie (Uso la rueda principal de 10 cm de circunferencia).
- Yd: Medida de longitud, la unidad es la yarda (uso de la rueda principal de 10 cm de circunferencia).

## 5 PREPARACIÓN DE LA MEDICIÓN

### Marca reflectante

Corte cinta adhesiva en cuadrados de aproximadamente 12 mm (0-5") y coloque un cuadrado en cada eje de rotación.

- El área no reflectante debe ser siempre mayor que el área reflectante.
- Si el eje normalmente es reflectante, debe cubrirse con cinta negra o pintura negra antes de pegar la cinta reflectante.
- La superficie del eje debe estar limpia y seca antes de colocar la cinta adhesiva reflectante.

### \*MEDIDA MUY BAJA DE RPM (rpm)

Es fácil conseguir una alta resolución y un tiempo de muestreo rápido.

Si los valores de medición RPM son muy bajos, se le aconseja al usuario colocar más "MARCAS REFLECTANTES".

Después puede dividir la lectura mostrada por el número de "MARCAS REFLECTANTES" para obtener el valor real de RPM.

## 6 ADVERTENCIAS

Para evitar daños en los ojos de animales o personas, por favor no apunte el haz de luz láser a los ojos o lo mire directamente. Si el aparato no va a ser utilizado durante un periodo largo de tiempo, por favor, retire las baterías.

### **NOTA:**

\*Si la batería actual es baja, verá el mensaje "BAT" en el LCD después pulse la tecla "MEM" para medir.

\*Tenga cuidado de no verter ningún líquido sobre el tacómetro.

En esta dirección encontrarán una visión de la técnica de medición:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de los medidores:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de los sistemas de regulación y control:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de las balanzas:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de los instrumentos de laboratorio:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm>

**ATENCIÓN:** "Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables)."

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.