



PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor, 53 - Bajo
02500 Tobarra
Albacete-España
Tel. : +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-iberica.es

Modelos PCE - 151

Tacómetro digital



| Contenido | Página |
|--|--------|
| 1 ESPECIFICACIONES | 3 |
| 2 TECLADO | 4 |
| 3 MANEJO | 5 |
| 3.1 Manejo normal | 5 |
| 3.2 Uso del adaptador (Opción RM -1502) | 5 |
| 3.3 Mediciones de velocidades de superficies (m/min, ft/min o yd/min) | 6 |
| 3.4 Uso como contador con fuente de luz externa | 6 |
| 3.5 Uso como contador con LED rojo interno | 7 |
| 3.6 Entrada de señal externa (TTL) PCE - 151 | 7 |
| 3.7 Salida de señal digital por impulsos (PCE - 151) | 7 |
| 3.8 Mediciones de objetos de rotación lenta | 7 |
| 3.9 Función mín/máx | 8 |
| 3.10 Función de encendido/apagado | 8 |
| 3.11 Desconexión de Auto. Función Power Off | 8 |
| 3.12 Cambio de la batería | 8 |
| 4 PROTOCOLO DE LA INTERFAZ RS-232 (PCE - 151) | 9 |
| 5 INSTALACIÓN DEL SOFTWARE (PCE - 151) | 10 |
| 6 EXPLICACIÓN DEL PROGRAMA DE SOFTWARE (PCE - 151) | 10 |

1 ESPECIFICACIONES

Velocidad (sin contacto)

| | Rango | Resolución | Precisión |
|------------|-----------------|-------------------------|---------------------|
| r.p.m. | 10,00 a 99999 | 0,001/0,01/0,1/1 | 0,04% +/- 2 dígitos |
| r.p.s (Hz) | 0,2000 a 2000,0 | 0,0001/0,001/0,01/0,1/1 | 0,04% +/- 2 dígitos |

Velocidad (contacto)

| | Rango | Resolución | Precisión |
|--------|----------------|-------------------------|---------------------|
| r.p.m. | 10,00 a 29999 | 0,001/0,01/0,1/1 | 0,04% +/- 2 dígitos |
| m/min | 1,000 a 2999,9 | 0,0010/0,001/0,01/0,1/1 | 0,04% +/- 2 dígitos |
| ft/min | 3,000 a 10000 | 0,0001/0,001/0,01/0,1/1 | 0,04% +/- 2 dígitos |
| yd/min | 1,0000 a 3000 | 0,0001/0,001/0,01/0,1/1 | 0,04% +/- 2 dígitos |

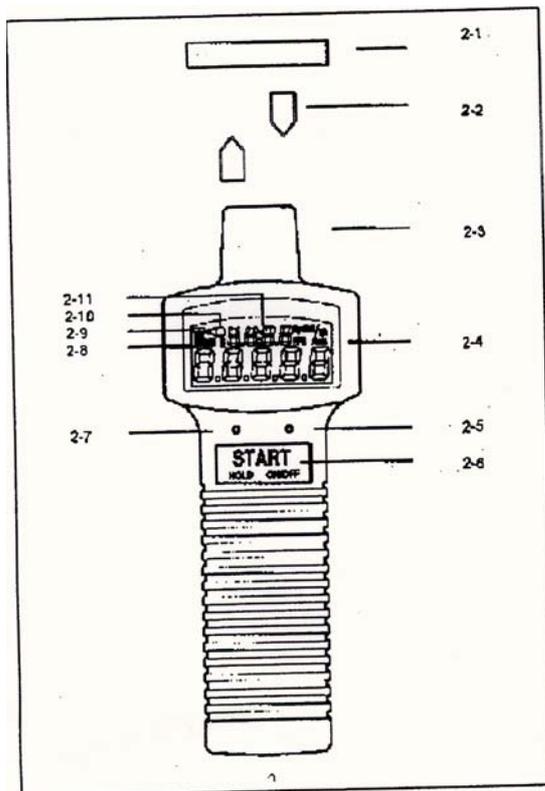
Cómputo total

| | |
|--------------|------------------------------------|
| Rango | Frecuencia de salida máxima |
| 0 a 99999 | 10 KHz con 5% ciclo Duty |

| | |
|--------------------------|--|
| Salida TTL externa | alta > 4,5 V (RM-1501) |
| Pantalla | 5 dígitos, 99999 posiciones |
| Cuota de medición | 0,7 seg (> 60 r.p.m.) |
| Distancia de medición | de 50 a 300 mm |
| Data Hold | función Data Hold |
| Base de tiempo | medición luminosa vía 4,0 MHz cristal de cuarzo |
| Selección de rango | automática |
| Batería | 4 baterías de 1,5 V AA Mignon Alcalina |
| Consumo | 1,5 mA en reposo 27 mA en mediciones sin contacto 34 mA en mediciones con contacto |
| Auto Power Off | tras 30 min sin actividad |
| Estado de la batería | indica cuando la batería está muy baja |
| Temperatura de operación | de 0 a 50°C |
| Dimensiones | 172 x 63 x 36 mm |
| Peso | 190 g |

2 TECLADO

Descripción del teclado



2.1 Banda reflectante: fíjela a la superficie a medir

2.2 Rayo de luz incidente: recomendamos que la superficie reflectante se encuentre en posición vertical con respecto a la unidad emisora/receptora

2.3 Unidad emisora/receptora: la luz roja es irradiada desde esta parte del tacómetro. El sensor receptor que recibe la luz de la superficie reflectante a medir también se encuentra aquí.

2.4 LCD: la parte superior de la pantalla LCD es un reloj y muestra las horas y los minutos. Si el reloj muestra sólo las horas es porque el aparato se encuentra en Auto. Modo Power Off. El aparato se apaga y se sitúa en el llamado "Modo dormir". Para suprimir esa función, presione la tecla de función durante 4 seg, así se mostrarán las horas.

La línea inferior de la pantalla LCD es un

número de 5 dígitos que muestra r.p.m., m/min, ft/min, yd/min o el cómputo.

2.5 Tecla de función: por medio de esta tecla puede seleccionar la función MAX, MIN o AVE (media). Si se vuelve a presionar la tecla durante 2 seg, el aparato vuelve a su modo normal.

2.6 Start/Hold/ON/OFF: si el aparato está apagado, presione esta tecla para encenderlo. Si está encendido, pulse esta tecla para comenzar con la medición. Presionando de nuevo la tecla obtenemos la función Hold (los datos se retienen y las mediciones se paran). Para desconectar el aparato presione la tecla durante 2 seg hasta que aparezca "OFF" en la pantalla. Suelte la tecla y el aparato se desconectará.

2.7 Unidades de medida: con esta tecla se selecciona la unidad deseada r.p.m., m/min, ft/min, yd/min, U/seg o el cómputo. Para poder efectuar las medidas de velocidad en m/min, ft/min, yd/min es necesario contar con el adaptador opcional del modelo RM-1502.

Si en la pantalla aparece "No.", el aparato se dispone a contar; el reloj se pone a cero y comienza a contar.

Si desea parar el cómputo, presione una vez la tecla "Hold" (Start). Para volver al cómputo, presione de nuevo la tecla de unidades de medida para ir a otra unidad de medida y después de nuevo "No."

2.8 **Símbolos MAX/MIN/AVE:** el aparato muestra la función en la que se encuentra.

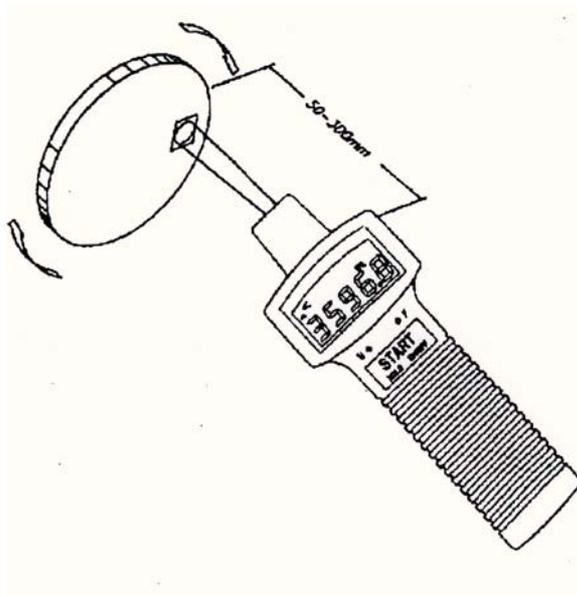
2.9 **Indicador de nivel batería muy bajo**

2.10 **Símbolo de comienzo de medición**

2.11 **Reloj**

3 MANEJO

3.1 Manejo normal

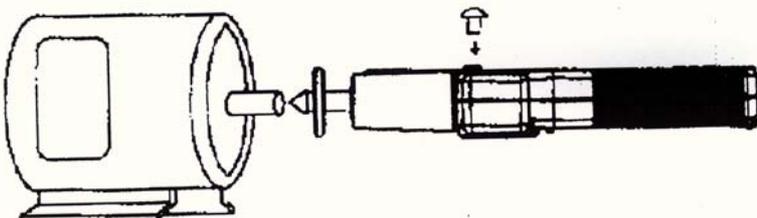


1. Instale las baterías correctas
2. Corte un trozo (tamaño recomendado 1.0 x 1,4cm) de la banda reflectante a la superficie a medir.
3. Limpie la superficie a medir de restos de aceite o grasa para que la banda reflectante se adhiera bien.
4. Sujete la banda reflectante a la superficie a medir. Tenga en cuenta que la banda reflectante debe estar lo más lejos posible, en el ángulo más externo de la superficie a medir.
5. Presione la tecla START
6. Dirija el sensor fotoeléctrico hacia el objeto. Después presione la tecla START y compruebe que el LED rojo se ilumina. A continuación podrá leer la

velocidad rotación en la pantalla del LCD.

7. Si la velocidad de rotación es menor a 60 r.p.m., se necesitan de 1 a 6 seg para la medición (60 r.p.m.= 1 seg y 10 r.p.m.= 6 seg).
8. La lectura se mantiene durante 6 seg si inmediatamente después de la medición sujeta el sensor fotoeléctrico sobre una superficie con velocidad 0.
9. Observaciones: Si la velocidad es menor a 999,99 r.p.m, el LED rojo está conectado y siempre muestra la velocidad. Si la velocidad es mayor a 999,99 r.p.m., el aparato se pone en modo de ahorro. La luz LED se conecta para un espacio de tiempo muy breve, después el aparato vuelve al modo de ahorro

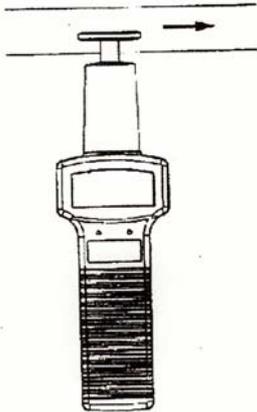
3.2 Uso del adaptador (opción RM-1502).



1. Seleccione la goma correcta.
2. Sujete el adaptador al aparato y **coloque bien el tornillo.**

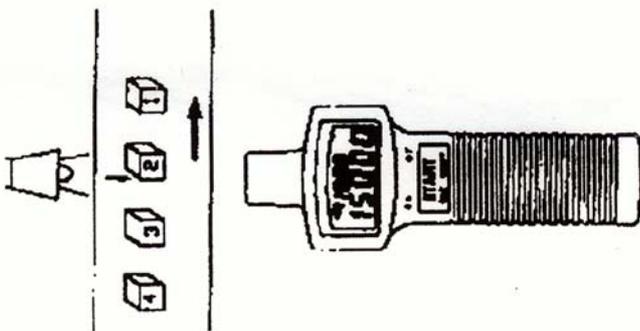
3. Presione la tecla de unidad de medida (tecla izquierda) para elegir r.p.m./ (en lugar de sólo r.p.m.). El LED adicional se conectará a vez que el LED principal se desconectará.
4. Presione el objeto a medir contra la caña del tornillo.
5. **Observaciones:** no presione el objeto a medir contra la caña del tornillo demasiado fuerte para evitar daños.
6. **ADVERTENCIA:** No supere el límite de velocidad de 29999 r.p.m. cuando ponga el adaptador mecánico.

3.3 Mediciones de velocidades de superficie (m/min, ft/min o yd/min)



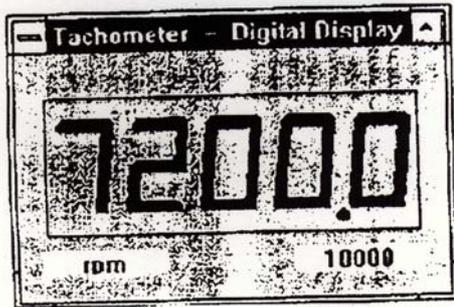
1. Fije el adaptador al aparato (opción RM-1502)
2. Seleccione la unidad de medida deseada. El LED adicional se conectará a vez que el LED principal se desconectará.
3. Roce con cuidado la superficie a medir.

3.4 Uso del contador con fuente de luz externa

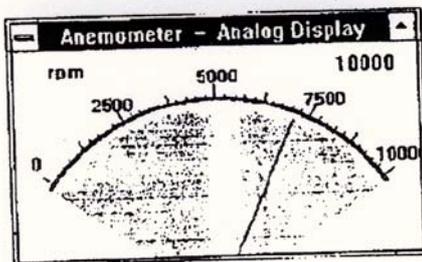


1. Presione la tecla de selección de la unidad de medida hasta que aparezca el símbolo "No.O" (cómputo) en la pantalla. El "O" indica que es necesaria una fuente de luz externa.
2. Si el "O" es visible en la pantalla, el tacómetro pone el reloj superior a cero y comienza el cómputo de los impulsos percibidos (la función Auto. Power Off se desconecta automáticamente).
3. Si desea parar el cómputo, pulse la tecla START una vez.
4. Si desea poner el cómputo a cero, pulse la tecla FUNCIÓN (tecla derecha)

Digital: Al seleccionar esta opción o presionar la tecla Ctrl + D, aparece la ventana “Multimeter”-LCD en la pantalla.



Analog: Al seleccionar esta opción o presionar la tecla Ctrl + A, aparece la ventana “Analog”-LCD en la pantalla.



LIST: Al seleccionar esta opción o presionar la tecla Ctrl + L, aparece una ventana “Listen” en la pantalla con un listado de datos, función, rango y valor de cada medición.

The image shows a list window titled "Digital Tachometer - List". It contains a table of measurement data. The data is as follows:

| Timestamp | Unit | Range | Value | Status |
|------------|------|-------|--------|--------|
| 15:26:01.9 | rpm | 10000 | 7202.6 | Normal |
| 15:26:03.0 | rpm | 10000 | 7202.8 | Normal |
| 15:26:04.0 | rpm | 10000 | 7030.0 | Normal |
| 15:26:04.9 | rpm | 10000 | 7030.0 | Normal |
| 15:26:06.0 | rpm | 10000 | 7277.4 | Normal |
| 15:26:07.0 | rpm | 10000 | 7229.5 | Normal |
| 15:26:07.9 | rpm | 10000 | 7202.6 | Normal |
| 15:26:09.1 | rpm | 10000 | 7305.0 | Normal |
| 15:26:10.0 | rpm | 10000 | 7106.2 | Normal |
| 15:26:10.9 | rpm | 10000 | 7201.8 | Normal |
| 15:26:12.0 | rpm | 10000 | 7393.5 | Normal |
| 16:26:13.0 | rpm | 10000 | 7199.4 | Normal |

3.8 Mediciones de objetos de rotación lenta

Si la velocidad de rotación de la superficie a medir es muy lenta, recomendamos el uso de un trípode para poder sostener mejor el tacómetro. Además se deben usar más fragmentos de banda reflectante para así poder obtener una lectura más exacta.

Si se usan varios fragmentos de banda reflectante, éstos deben mantener una distancia regular de unos a otros. La lectura debe ser dividida por el número de fragmentos de banda reflectante para así poder obtener la lectura correcta.

| | |
|--------------------|---|
| Correcta r.p.m. | = lectura (número de fragmentos de banda reflectante) |
| Ejemplo | 4 fragmentos de banda reflectante = la lectura es 12 r.p.m. |
| Velocidad correcta | = $12 : 4 = 3$ r.p.m. |

3.9 Función MIN/MAX

Con esta función se puede medir la estabilidad de la velocidad de rotación. Estos valores son valores máximos (MAX), valores mínimos (MIN) y TRUE valores medios (AVE).

MAX: Presione la tecla de función para seleccionar la función MAX. Esta función puede ser seleccionada para mostrar el valor máximo de la medición de la velocidad. Si la función está seleccionada, el modo de ahorro energético se desconecta. La luz roja LED está siempre encendida.

MIN: Presione la tecla de función para seleccionar la función MIN. Esta función puede ser seleccionada para mostrar el valor mínimo de la medición de la velocidad. Si la función está seleccionada, el modo de ahorro energético se desconecta. La luz roja LED está siempre encendida.

AVE: Presione la tecla de función para seleccionar la función media. El promedio es el promedio real y se calcula con una fórmula.

Si el cómputo de los valores medios es demasiado grande para la pantalla, o $n = > 65535$, el último valor medio se usará como primer valor medio en próximos cálculos y n se pone a 1.

Aunque se pulse la tecla HOLD (la misma que la tecla START), los valores MAX / MIN / AVE permanecen en la memoria.

Para volver a visualizar los valores, pulse la tecla de función (tecla derecha).

Para ir al modo normal, mantenga pulsada la tecla de función (tecla derecha) durante 2 seg. Los valores desaparecen de la pantalla.

3.10 Función de encendido / apagado

Presionando una tecla cualquiera, el aparato se conecta. Para desconectarlo, mantenga presionada la tecla START hasta que "OFF" aparezca en la pantalla. A continuación suelte de nuevo la tecla START.

3.11 Desconexión de la función Auto Power Off

Si el aparato se encuentra en el modo Auto Power Off, el reloj mostrará sólo los minutos. El aparato se apagará a los 30 min. Para desconectar esta función mantenga presionada la tecla de función (tecla izquierda) durante 2 seg hasta que el reloj muestre las horas.

3.12 Cambio de la batería

1. Las baterías deben cambiarse cuando aparezca el símbolo "LO.BAT" en la pantalla LCD.
2. Quite la tapa donde se encuentran las baterías y saque las baterías de la carcasa.
3. Quite las baterías usadas y coloque correctamente las nuevas. No mezcle baterías nuevas con baterías usadas.
4. Vuelva a colocar la tapa.

4 PROTOCOLO DE LA INTERFACE RS-232 (RM-1501)

Desde la interfaz RS – 232 vsc pueden transmitir 10 bytes al PC. Esto sucede de la manera siguiente:

| Byte | Explicación |
|------|--|
| 1 | Byte principal 0 x 0 D |
| 2 | Punto decimal de la pantalla LCD bit 0: dp 1 (0000.0) si 1 bit 1: dp 2 (0000.0) si 1 bit 2: dp 3 (0000.0) si 1 |
| 3 | Símbolo para estado actual bit 0: valor de batería más bajo, si 1 bit 1: valores máximos rebasados, si 1 bit 2: cómputo rebasado, si 1 bit 3: Auto. Power Off desconectado, si 1 bit 4: valores mínimos rebasados, si 1 bit 4: valores medios rebasados, si 1 |
| 4 | Unidad bit 0: r.p.m., si 1 bit 1: m/min, si 1 bit 2: ft/min, si 1 bit 3: yd/min, si 1 bit 4: r.p.s., si 1 bit 5: cómputo con fuente de luz externa, si 1 bit 6: cómputo sin fuente de luz externa, si 1 |

| | |
|----|--|
| 5 | <p>Función bit 0: normal, si 1 bit 1: máx., si 1 bit 2: mín., si 1 bit 3: media, si 1</p> |
| 6 | <p>Símbolo para estado actual bit 4: lectura LCD rebasada (OL) bit 7: HOLD</p> |
| 7 | Último byte importante de las lecturas en formato binario |
| 8 | 2. byte de las lecturas en formato binario |
| 9 | 3. byte de las lecturas en formato binario |
| 10 | Byte importante de las lecturas en formato binario |

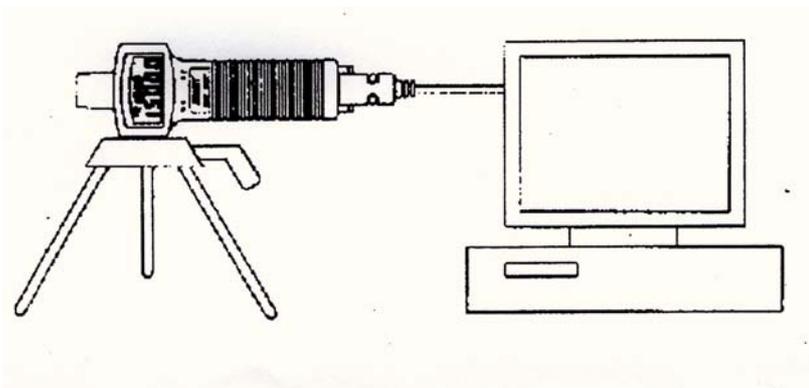
5 INSTALACIÓN DEL SOFTWARE (PCE - 151)

5.1 Para Windows 3.1

- Iniciar Microsoft Windows
- Poner el disquete en A (o en B)
- Desde el gestor de programas, seleccionar File-Menue y seleccionar RUN
- Teclar : a\setup (o b\setup) y pulsar la tecla ENTER

5.2 Para Windows 95

- Iniciar Windows 95
- Poner el disquete en A (o en B)
- Pulsar la tecla START y seleccionar RUN
- Teclar : a\setup (o b\setup) y pulsar la tecla ENTER

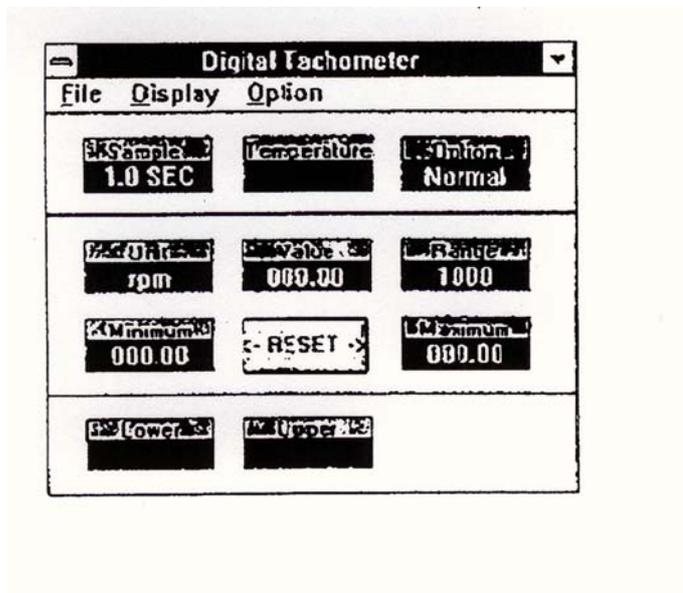


6 EXPLICACIÓN DEL PROGRAMA DE SOFTWARE (PCE - 151)

Ventana principal

Si el programa está ejecutado, el programa buscará automáticamente el tacómetro o la interfaz de serie.

Si no hay ninguna interfaz de serie disponible, aparecerá el mensaje "No communication port" y el programa finalizará. En cuanto se establezca un puerto de comunicación, aparecerá la ventana principal.



Explicaciones a la ventana

| | |
|---------|--|
| Sample | Tiempo de cuota de medición |
| Option | Muestra opcionalmente NORMAL / MAX / MIN / AVE |
| Unit | r.p.m., m/min, ft/min, yard/min. Contador 0, contador (counter) |
| Value | El valor por debajo de la palabra VALUE es la lectura del tacómetro |
| Rango | El texto por debajo de la palabra RANG es el rango seleccionado en el tacómetro. |
| Minimum | El valor más pequeño grabados en el PC |
| Reset | Borra los valores MIN / MAX grabados |
| Maximum | El valor más grande anotado en el PC |
| Lower | El valor MIN del rango específico |
| Upper | El valor MAX del rango específico |

File: cuando selecciona File, aparece un menú con 6 opciones:

Name

Start

Recording (comienzo de la grabación)

End Recording (fin de la grabación)

VIEW (vista)

Plot Date from File (presentación gráfica)

Exit

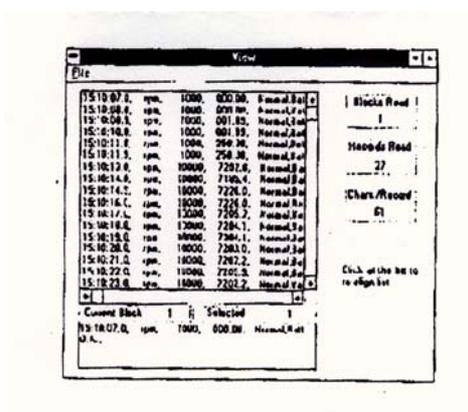
Explicaciones

Name Introduce un nombre File para grabar los datos mostrados en el LCD en un intervalo específico

Recording Comienza la grabación

End Recording Finaliza la grabación

VIEW



Si va a VIEW, aparece una ventana en la que el usuario puede ver los Data File ASCII. Si está conectado a una impresora, se pueden imprimir los datos seleccionados.

File: Abre el File seleccionado por el usuario. Es necesario introducir un nombre para el File. Tras introducir ENTER, el programa lee un Datablock. El número de las grabaciones en un block depende de la capacidad de memoria del PC. Cuanto mayor sea la capacidad de memoria, habrá más grabaciones en un block.

Blocks Read: Muestra el número de blocks de grabaciones que se leyeron

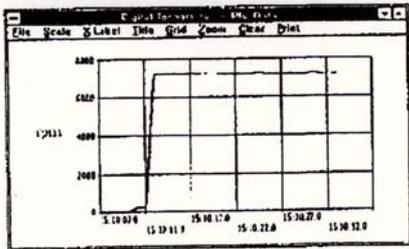
Records Read: Muestra el número de grabaciones que se leyeron

Chards. / Record: Muestra el número de caracteres que contiene una grabación

Current Block: Muestra el número de block a la vista.

Selected: Muestra el número de grabación actual seleccionado.

Presentación gráfica



Si se selecciona la opción "Plot Data From File" (presentación gráfica) dentro de FILE en la pantalla principal, aparece una ventana para la presentación gráfica. Los datos pueden ser representados gráficamente. Si hay conexión a una impresora, puede imprimirse la curva gráfica.

File: abra el File que quiera presentar gráficamente

Scale (escala) : ponga la escala en el **EJE Y**

X-Label: como eje X Label puede seleccionar un número o tiempo continuo (1, 2, 3, 4 o 12:00:01, 12:00:05)

Title: introduzca el título para los ejes o la gráfica

Grid: (dibujar) dibuje horizontal, vertical o de las dos maneras.

Zoom: en el gráfico. El tamaño del zoom está limitado a 3600 puntos

Statis: estadística. Esta función permite imprimir los valores medios. Sólo es posible usarla si se trata de menos de 3600 datos, si son más de 3600 datos, la función se desconecta.

Clear: borra la grabación de datos de la pantalla

Print: impresión de la curva si el PC está conectado a una impresora

DISPLAY

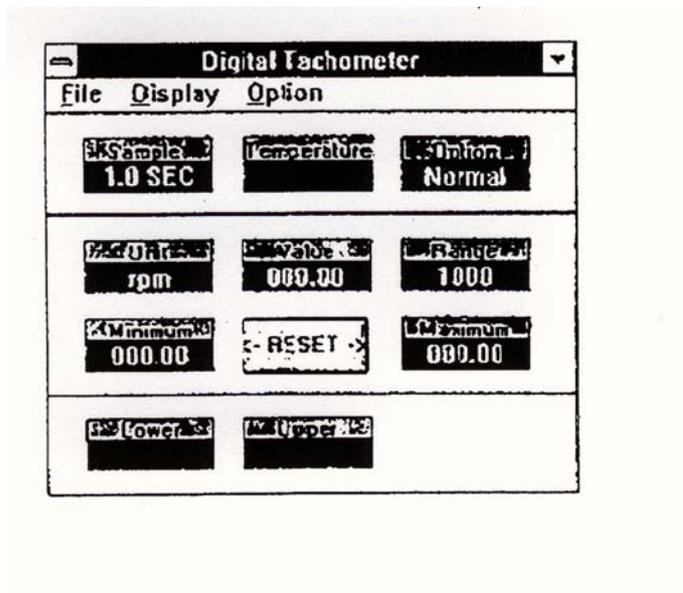
El menú Display tiene 4 opciones: DIGITAL, ANALOG, LIST y GRAPHIC

6 EXPLICACIÓN DEL PROGRAMA DE SOFTWARE (PCE -)

Ventana principal

Si el programa está ejecutado, el programa buscará automáticamente el tacómetro o la interfaz de serie.

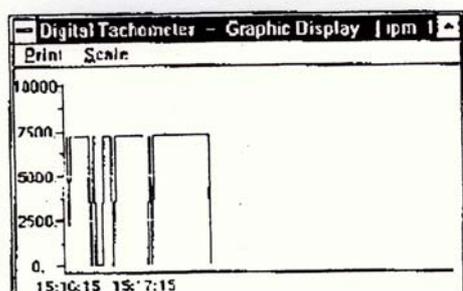
Si no hay ninguna interfaz de serie disponible, aparecerá el mensaje "No communication port" y el programa finalizará. En cuanto se establezca un puerto de comunicación, aparecerá la ventana principal.



Explicaciones a la ventana

| | |
|---------|--|
| Sample | Tiempo de cuota de medición |
| Option | Muestra opcionalmente NORMAL / MAX / MIN / AVE |
| Unit | r.p.m., m/min, ft/min, yard/min. Contador 0, contador (counter) |
| Value | El valor por debajo de la palabra VALUE es la lectura del tacómetro |
| Rango | El texto por debajo de la palabra RANG es el rango seleccionado en el tacómetro. |
| Minimum | El valor más pequeño grabados en el PC |
| Reset | Borra los valores MIN / MAX grabados |
| Maximum | El valor más grande anotado en el PC |
| Lower | El valor MIN del rango específico |
| Upper | El valor MAX del rango específico |

Graphic: Al seleccionar esta opción o presionar la tecla Ctrl + G, aparece una ventana “gráfica” en la pantalla. La ventana gráfica tiene 2 menús: PRINT y SCALE. Si se selecciona PRINT, se imprimen los datos en la impresora conectada al PC. SCALE permite el ajuste de los valores MIN y MAX para el eje Y (vertical)



Option: Si selecciona la Option, aparece un menú “Roll” con tres opciones: Sample Rate, Baud Rate

Upper Limit (límite superior): introduzca el límite superior. Cuando se alcanza el límite superior aparece la palabra OVER en la pantalla.

Lower Limit (límite inferior): introduzca el límite inferior. Cuando se alcanza el límite inferior aparece la palabra UNDER en la pantalla.

Graphic Mode: Seleccione el modo como le gustaría que apareciese el gráfico en la ventana : BAR o punto.

Sample Rate: Seleccione esta opción para elegir las cuotas de medición. También puede teclear SAMPLE en la pantalla para introducir el tiempo de cuota de medida.

Baud Rate: 9600

SERVICIO Y GARANTIA

Recomendamos calibrar el aparato con regularidad. Para más detalles no duden en contactar con nosotros.

Las prestaciones de servicio y garantía son las correspondientes a nuestras condiciones comerciales generales que tienen a su disposición.

Una visión general de todos los medidores encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

Una visión general de todos los instrumentos medida encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

Una visión general de las balanzas encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

En caso de dudas, póngase en contacto con PCE Ibérica

En esta dirección encontrarán un listado de la técnica de medición :

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de todos los medidores:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

Una visión general de las balanzas encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

ATENCIÓN: “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932

