

## Kit para medida de vibraciones PCE-VMS 100

### Kit con indicador digital y sensor de vibración para mantenimiento predictivo / indicador digital 96x48 mm multiseñal con 4 dígitos

Este kit para medida de vibraciones PCE-VMS 100 es un dispositivo de construcción sencilla para el control de vibraciones en máquinas e instalaciones. Este dispositivo detecta las vibraciones causadas por desajustes de equilibrio, ajustes defectuosos, piezas sueltas, defectos en rodillos o engranajes. Cuando se alcanza o sobrepasa el umbral ajustado en el dispositivo, se envía una alarma o se apaga la máquina. El control constante permite detectar anticipadamente los posibles defectos en máquinas. Esto a su vez le permite planear anticipadamente los trabajos de mantenimiento, lo que evita tener paradas las máquinas o la instalación, evitando así pérdidas económicas. El dispositivo se usa prácticamente en cualquier sector de la industria y del control de máquinas. Cambiando la amplitud en la banda de frecuencia puede detectar con antelación desgastes o defectos en máquinas con partes rotatorias.

Si tiene alguna pregunta sobre el dispositivo, consulte la siguiente ficha técnica o póngase en contacto con nosotros en el número de teléfono [+34 967 543 548](tel:+34967543548) o en el número [+56 2 24053238](tel:+56224053238) para Chile. Nuestros técnicos e ingenieros le asesorarán con mucho gusto sobre este kit para medida de vibraciones y sobre cualquier producto de nuestros [sistemas de regulación y control](#), [medidores](#) o [balanzas](#) PCE Ibérica S.L.



#### Funciones incluidas PCE-DPD-U

- 1 o 2 alarmas, configurables de forma independiente, de máx. o mín., punto de set e histéresis
- Filtros de display
- Indicador con 5 niveles de luminosidad
- Password para bloquear el menú de configuración
- Alimentación universal 18...265Vac(50/60Hz)/dc

#### Información sensor PCE-AC420-210

- Rango de medición 0,2 ... 20 mm/s
- Rango de frecuencia lineal ( $\pm 3$  dB) 10 ... 1000 Hz
- Grado de protección IP67
- Conector blindado 713 (M12), axial
- Peso aprox. 66 g

#### Especificaciones técnicas - Sensor PCE-AC420-210

Rango de medición (RMS) a 4-25 mA	0,2 ... 25 mm/s
Valor nominal (RMS) a 20 mA	20 mm/s
Sensibilidad	0,8 mA/mms <sup>-1</sup>
Límite inferior de frecuencia de 3 dB	10 Hz
Límite superior de frecuencia de 3 dB	1000 Hz
Tiempo de estabilización a 1% de tolerancia	2 s



Tensión de alimentación de bucle	12 ... 30 V
Límite de destrucción	± 4000 g
Sensibilidad transversal	<5%
Temperatura operativa	-40 ... 85 °C
Tipo de protección	IP67
Peso sin cable	66 g
Material de la carcasa	Acero inoxidable
Conector	Conector macho
Montaje	Agujero roscado M8

#### **Especificaciones técnicas - Pantalla PCE-DPD-U**

Pantalla	LED de 4 dígitos de color rojo
Altura de los dígitos	14 mm
Procesos	Vexc. de +15 Vdc configurable en el terminal 5
Tiempo de respuesta	<300 mseg. (0% a 99% señal)
Alimentación 'U'	18 a 265 V ac/dc (aislada 1500Veff @60 seg.)
Alimentación	230V AC / 24 V (según la versión)
Entrada	4 ... 20 mA
Salidas	SLOT1: relé R1 incluido (opcionalmente, puede solicitar salida analógica 4-20..A o salida RS485 Modbus RTU) SLOT2: vacía (opcionalmente, puede solicitar una salida réle R2, si R1 está ya instalado)
Tipo de protección	IP65
Conexiones	Borna enchufable de tornillo
Alimentación	18...265Vac(50/60Hz)/dc
Condiciones ambientales	0 ... 50 °C
Peso	<150 gramos
Dimensiones	96 x 48 x 91 (incluida la borna) mm

#### **Especificaciones generales**

Normativas	Para controlar maquinaria para el mantenimiento predictivo según ISO2372, ISO10816, ISO20816, etc.
Alarma	Punto de ajuste configurable





La pantalla digital del transmisor de vibración con valores límite programables tiene un tipo de protección en la parte frontal IP 65, y por tanto, está protegido contra agua y polvo. Gracias a su pantalla de tres colores y la indicación LED de 4 dígitos, que se iluminan cuando se superan los valores límite, el usuario puede valorar de forma rápida los valores de medición actuales del indicador digital.

Velocidad de vibración (2 - 1000Hz r > 600 min-1) (2 - 1000Hz r > 1200 min-1)										
	Ajuste		Fuerte	Suave	Fuerte	Suave	Fuerte	Suave	Fuerte	Suave
11.00										
7.10										
4.50										
3.50										
2.80										
2.30										
1.40										
0.71										
mm/s ms										
Tipo de máquina			Bombas > 15 KW radial, axial, diagonal		Máquinas medianas 15 KW < P < 300 KW		Máquinas grandes 300 KW < P < 50 MW			
Grupo			Tracción directa		Arbol intermedio / transmisión por correa		Motores 160 mm < H < 315 mm		Motores 315 mm < H	
			Grupo 4		Grupo 3		Grupo 2		Grupo 1	

Valores límite ISO 10816 para la velocidad de vibración

#### Contenido del envío

Indicador programable (PCE-DPD-U) con 1 salida de relé (PCE-DPD-U/R1),  
 Sensor de velocidad de vibración RMS (PCE-AC420-210),  
 Conector recto M12 con bornes de tornillo para cable Ø 4.. 6 mm (PCE-AC420|M12),  
 Almohadillo de acero inoxidable para montaje adhesivo (PCE-AC420|ADH\_PAD),  
 Almohadillo magnética (PCE-AC420|MAG\_PAD),  
 Tacos 2xM8

Aquí encuentra usted una visión general de [todos los medidores](#) que le ofrece PCE Instruments.