

Sistema inalámbrico de detección de vibraciones PCE-VMS 504
sistema inalámbrico de detección de vibraciones con sensores de vibración externos /
para la medición de aceleración, velocidad, desplazamiento y temperatura /
posible ampliación hasta 60 emisores por base, con más de 6 estaciones base (360
emisores)

El sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504 mide las vibraciones en un rango de aceleración de hasta 30 g y en un rango de frecuencia de entre 5 y 10 KHz. El sistema de detección de vibraciones inalámbrico utiliza sensores de vibración externos, que miden las vibraciones en maquinaria y las transmite de forma inalámbrica a la unidad receptora. Estos sensores pueden, gracias a sus pies magnéticos, acoplarse de forma sencilla a la maquinaria, donde, además de medir la vibración, también miden la temperatura entre -20 y +120 °C. Durante la operación, el servidor de comunicación Socket/Web envía los parámetros medidos directamente a la unidad receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504, que sube los datos justo a un servidor nada más recepcionarlos. Cuando el sistema no se puede conectar al servidor, los parámetros se guardan en la unidad receptora hasta que se conecte con éxito a un servidor. Una gran ventaja del sistema de detección de vibraciones inalámbrico es que el usuario se evita posibles problemas con el cable, y puede también, durante un largo periodo, contar con un registro documentado de las vibraciones. Si tiene más preguntas acerca del sistema de detección de vibraciones inalámbrico, consulte los siguientes datos técnicos, utilice nuestro [formulario de contacto](#) o llámenos al: 902 044 604 para España, para Latinoamérica e internacional +34 967 513 695 o en el número +56 2 29381530 para Chile. Nuestros técnicos e ingenieros le asesorarán con mucho gusto acerca del sistema de detección de vibraciones inalámbrico o cualquier producto de nuestros [sistemas de regulación y control](#), del [tecnología de laboratorios](#), del [medidores](#) o del [balanzas](#) del [PCE Ibérica S.L.](#)



- Comunicación inalámbrica mediante ZigBee
- Rango de frecuencia entre 5 Hz y 10 kHz
- Sensores Piezo inalámbricos
- Gran alcance
- Siempre ampliable
- Emisor con protección IP 65
- Medición de temperatura hasta +120 °C
- Memoria (estación receptora) 128 MB
- Larga duración de la batería
- Sin necesidad de cableado

Ficha técnica:

Estación receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504

Tipo de comunicación	ZigBee (con PCE-VMS 501) Ethernet, cable de fibra óptica, inalámbrico (con servidor)
Banda de frecuencia	2,4 GHz
Interfaces	Ethernet 2.0 IEEE802.3, TCP/IP, 10/100baseT
Capacidad de memoria	128 MB
Fuente de alimentación	220 V AC o POE
Temperatura de trabajo	-20 ... +50 °C
Dimensiones	250 x 210 x 100 mm
Peso	2400 g

Ficha técnica:

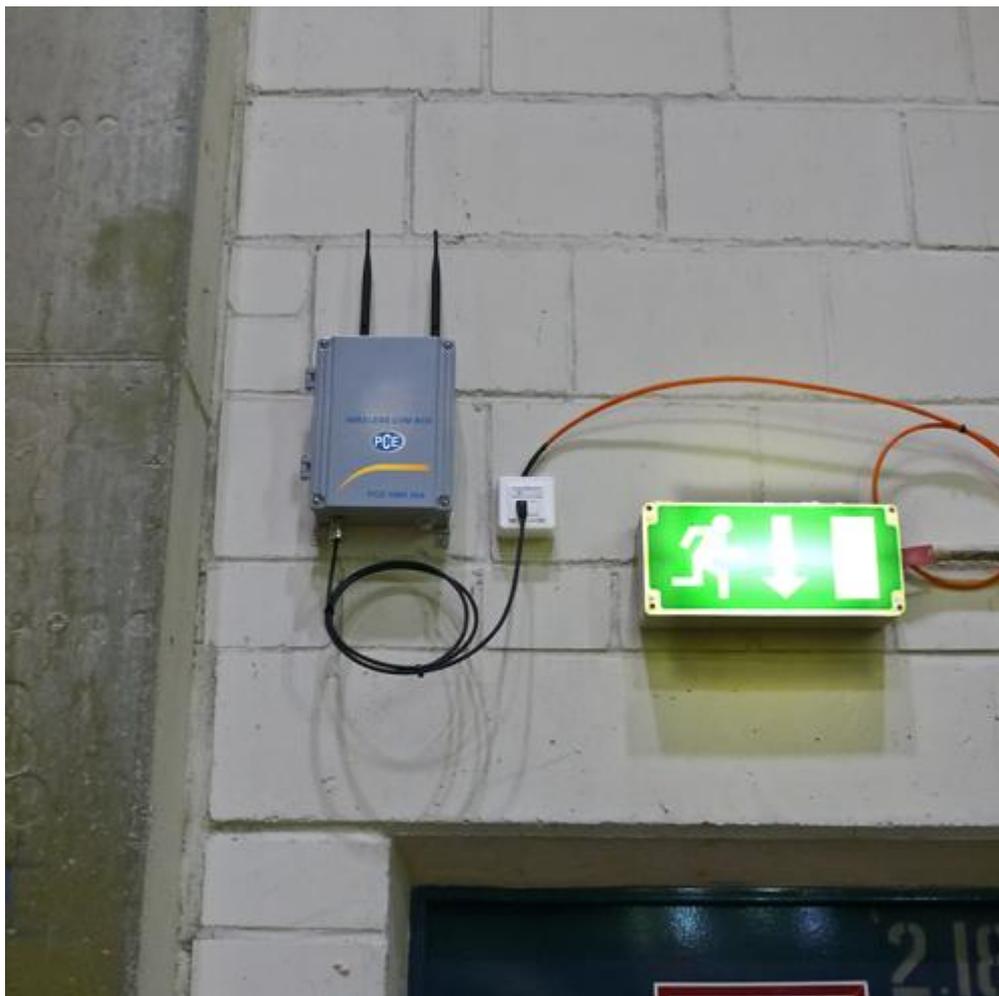
Estación receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504

Alcance de transmisión	máx. 100 m. en entorno industrial (130 en entorno libre)
Rango de aceleración	hasta 300 m/s ²
Rango de frecuencia	5 Hz ... 10 kHz
Frecuencia de resonancia	16 kHz
Linealidad	1 %
Interferencias	≤5 %
Aislamiento eléctrico	<10 ⁸ Ω
Carga límite	1000 g
Parámetros de medición	aceleración, velocidad, desplazamiento, temperatura
Intervalo de transmisión	mín. 1 min. por sensor 1 sensor en un box = 1 minuto, 3 sensores en un box = 3 minutos
Conversión D/A	24 bit



Trayecto de onda de medición	de máx. 512 kB
Línea de frecuencia	800, 1600, 3200, 6400
Rango de medición de temperatura	de -20 ... +120 °C
Rosca de tornillo	6 mm
Material de la carcasa	parte inferior de acero inoxidable 316 L, parte superior de aleación de aluminio
Fuente de alimentación	1 x batería de litio de 3,6 V (ER 34335)
Duración de la batería	1 año, en función del intervalo de transmisión
Dimensiones	altura: 80 mm diámetro: 40 mm
Peso	217 g
Tipo de protección	IP 65
Temperatura de trabajo	-30 ... +70 °C (temperatura de la superficie hasta 125 °C)

Estación receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504



Sensor de vibración del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504



Imagen de uso del software de análisis de vibraciones MOS2000





Contenido del envío

1 x sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504 con estación receptora,
1 x software de monitorización, 1 x cable de alimentación (1,5 m), 1 x cable de red (1,5 m),
4 x tornillos para montaje en pared, 1 x manual de instrucciones

Accesorios opcionales del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504

PCE-VMS 501	Sensor de vibración, pie magnético (Ø 20 mm), Antena (L=90 mm), Batería incluida (1 año de duración)
PCE-VMS AD1	Adaptador para tuberías (Ø 100 mm)
PCE-VMS AD5	Adaptador para tuberías (Ø 500 mm)
PCE-VMS AD10	Adaptador para tuberías (Ø 1000 mm)
SG-527	Adhesivo metálico para fijar el adaptador
PCE-VMS-PC	Servidor para software de monitorización / gestión de bases de datos (necesario si el cliente no proporciona ningún servidor)
PCE-VMS-CAL	Certificado de calibración de fábrica (calibración de 1 punto trazable), por sensor monoaxial
PCE-VMS-CAL2	Certificado de calibración de fábrica (recalibración de 1 punto trazable), por sensor monoaxial



Servicios opcionales para el sistema de detección de vibraciones inalámbrico

PCE-VMS-IB	Puesta en marcha del sistema de detección
PCE-VMS-SV	Visita de mantenimiento in situ
PCE-VMS-FW	Monitorización de mantenimiento remoto - Desktop de control remoto (para analizar los gráficos de vibración o los datos de vibración)

Aquí encontrará otros productos parecidos bajo la clasificación "Vibrómetro":

- [Vibrómetro PCE-VT 250](#)
(analizador de vibraciones para determinar el estado general de la maquinaria)

- [Vibrómetro PCE-VT 2800](#)
(aceleración, velocidad de la vibración y desplazamiento, registrador de datos)

- [Vibrómetro PCE-VM 5000](#)
(4 canales, aceleración, velocidad, expansión, tarjeta SD)



Aquí encuentra usted una visión general de [todos los medidores](#) que le ofrece PCE Instruments.