

Medidor de humedad y temperatura PCE-WMS 1

Sistema de medición de temperatura y humedad ampliable para p.ej. almacenes o naves de producción (se pueden supervisar hasta 100 puntos de medición))

El sistema de medición para el control de almacenes PCE-WMS 1 se emplea para la supervisión permanente de temperatura y humedad ambiental. El sistema de medición para almacenes PCE-WMS 1 se compone del medidor de temperatura y humedad PCE-P18 y la unidad de mantenimiento remoto con registrador de datos PCE-SM61. Naturalmente, el sistema de supervisión para almacenes es ampliable con sensores adicionales del tipo PCE-P18-1. El medidor de temperatura y humedad PCE-P18 se conecta al registrador de datos mediante el Modbus. El medidor de humedad registra la temperatura y la humedad ambiental y transmite estos valores de forma digital. Se puede acceder a los datos actuales de medición a través de un navegador web. Además, este medidor de temperatura y humedad para la supervisión de almacenes guarda los datos de medición en una memoria interna. Esta memoria es de aprox. 1 GB y se puede leer mediante un programa FTP. El sistema de supervisión de almacenes PCE-WMS 1 es apto para Plug & Play, esto significa que el sistema de medición de temperatura y humedad simplemente debe ser alimentado con una tensión para que el sistema de medición de temperatura esté listo para usar. Los diversos sensores se colocan en los puntos de medición relevantes del almacén y se conectan con el sistema de medición mediante un cable Ethernet. El PCE-SM 61 se conecta mediante una interfaz Ethernet con el LAN local y ya está listo para usar. Si tiene más preguntas acerca del medidor de temperatura y humedad consulte los siguientes datos técnicos, utilice nuestro [formulario de contacto](#) o llámenos: 902 044 604 para España, para Latinoamérica e internacional +34 967 543 695 o en el número+56 2 29381530 para Chile. Nuestros ingenieros y técnicos con gusto sobre el medidor de temperatura y humedad y sobre el resto de productos en el campo de los [sistemas de regulación y control](#), [equipos de laboratorio](#), [medidores](#) o de las [balanzas](#) de [PCE Ibérica S.L.](#)



- mide temperatura y humedad ambiental
- almacenamiento de los datos de medición
- consulta a distancia de los valores de medición a través del navegador web
- áreas de administración y usuario
- se puede conectar hasta 100 sensores
- interfaz Ethernet
- apto para Plug & Play
- funciones de alarma

Especificaciones técnicas del medidor de temperatura y humedad PCE-WMS 1

Unidad principal módulo de mantenimiento remoto PCE-SM61 del sistema de supervisión de almacenes

Entrada	RS 485 Modbus
Salida	2 relés
Interfaz	Ethernet: Configuración / Comunicación USB: Configuración
Tensión de alimentación	20 ... 40 V AC / DC
Consumo de potencia	4 VA
Clase de protección	IP 40



El módulo de mantenimiento remoto dispone de salidas de relés, aparte de la entrada para las unidades sensoriales PCE-P18-1. Estos relés pueden conectar con alarmas preconfiguradas. Además, el módulo de mantenimiento remoto se lee y configura a través de la interfaz instalada. Como característica especial de la unidad principal del sistema de supervisión de almacenes se debe destacar que el sistema puede enviar las alarmas por correo electrónico. Esto tiene la ventaja de que un usuario preconfigurado se puede informar directamente por correo electrónico, por ejemplo en el caso de que se supere un valor de medición, o también en el caso de que la memoria esté lista para su lectura.

Fuente de alimentación

Tensión de entrada	90 ... 240 V AC
Tensión de salida / Corriente de salida	24 V DC / 3 A



La fuente de alimentación del sistema de supervisión de almacenes alimenta al módulo de mantenimiento remoto PCE-SM61, así como a las unidades sensoriales conectadas con tensión. La fuente de alimentación integrada en la unidad principal posibilita la alimentación de hasta 40 unidades sensoriales



El módulo de mantenimiento remoto para la supervisión de almacenes y la fuente de alimentación se suministran precableados en una carcasa de pared. No es necesaria ninguna instalación. Simplemente se debe realizar la configuración de la red. El lugar ideal para la instalación de la unidad principal del sistema para la supervisión de almacenes es cerca de un enchufe de red. Desde ahí se incorpora el PCE-WMS 1 en el LAN. La conexión de los sensores se realiza por separado a través de la clavija adicional RJ45.

Fuente de alimentación

Humedad

Rango de medición	0 ... 100 % H.r.
Precisión	± 2% (en el rango 10 ... 90 % H.r.) ± 3% (rango de medida restante)

Humedad

Rango de medición	-20 ... +60 °C
Precisión	± 0,5% del rango de medición
Magnitudes de medición calculadas	Punto de rocío [°C] Humedad absoluta [g/m³]
Interfaz	Modbus RTU
Modos de transmisión	8N1, 8N2, 8E1, 8O1
Tasa de baudios	4800 Bit/s 9600 Bit/s 19200 Bit/s 38400 Bit/s 57600 Bit/s

Parámetros transmitidos	ID del transductor de medición Temperatura Humedad Punto de rocío Humedad absoluta Temperatura (Mín. / Máx.) Humedad (Mín. / Máx.) Punto de rocío (Mín. / Máx.) Humedad absoluta (Mín. / Máx.)
-------------------------	--

Tensión de alimentación (La alimentación se realiza mediante el circuito	19 V ... 30 V DC
---	------------------



de datos)

Condiciones ambientales

Tipo de protección

Montaje

Dimensiones

-30 ... +85 °C / máx. 95 % H.r.

IP 65

Montaje en pared

35 x 58 x 118 mm



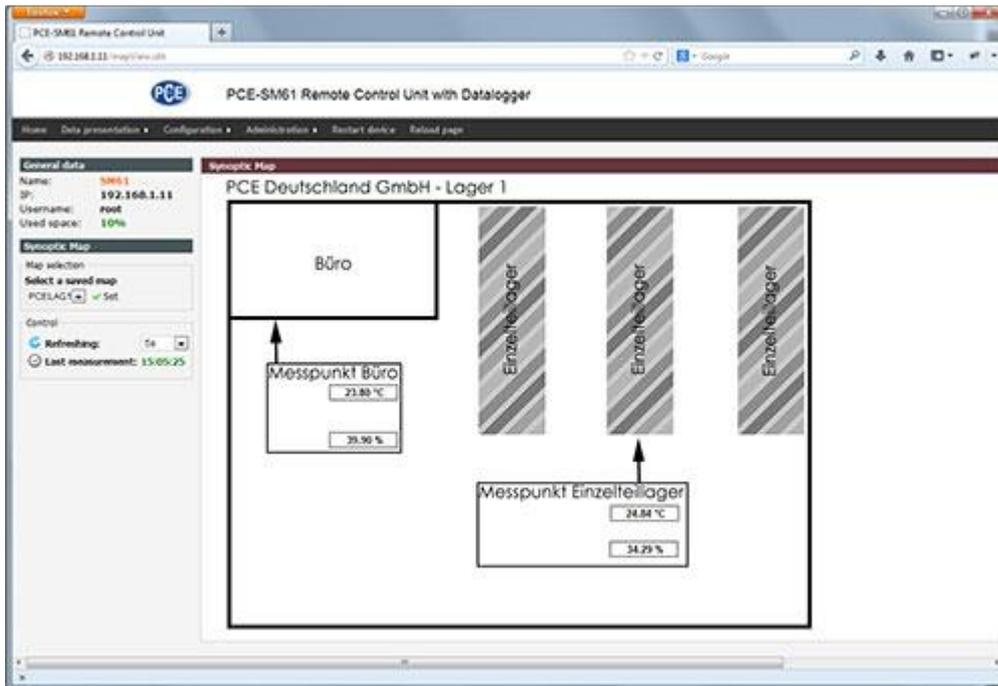
La unidades sensoriales mide temperatura y humedad ambiental. Aparte de esto se envían parámetros adicionales para la supervisión de almacenes a través de la interfaz. La unidad sensorial se suministra lista para la conexión. La unidad sensorial simplemente se debe conectar con la unidad principal del medidor de temperatura y humedad para el almacén mediante un cable de conexiones de uso comercial. La unidad principal reconoce de forma inmediata este sensor y la unidad sensorial simplemente debe ser agregada a la configuración.



El sensor del sistema de supervisión de almacenes puede ser montado de forma discreta en cualquier punto del almacén. La conexión se realiza a través de la clavija de cable RJ45 El sensor se puede conectar además con la unidad principal mediante cualquier cable de red.

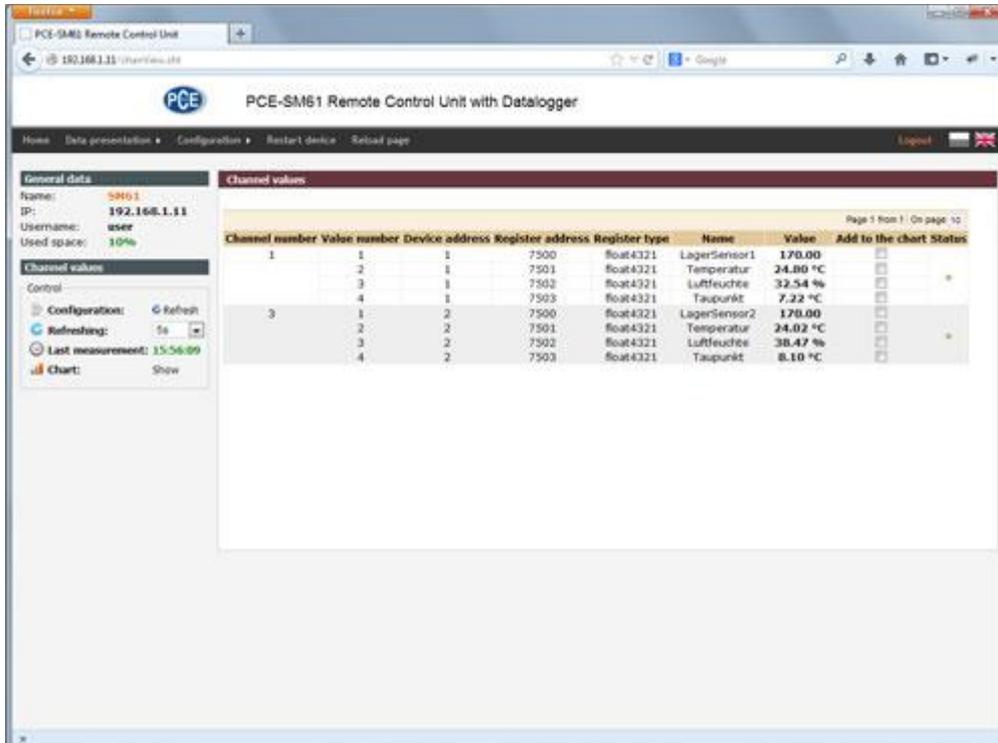
Visualización de los datos de medición para la supervisión de almacenes en el área de administrador.





Los administradores de sistemas pueden realizar todas las configuraciones para el módulo de mantenimiento remoto en el área de administrador. Aquí se pueden establecer alarmas, administrar usuarios y realizar configuraciones de memoria a parte de la representación de los valores de medición en la tarjeta y en forma de tabla. Naturalmente, aquí también se pueden integrar sensores adicionales y configurar la representación de la tarjeta

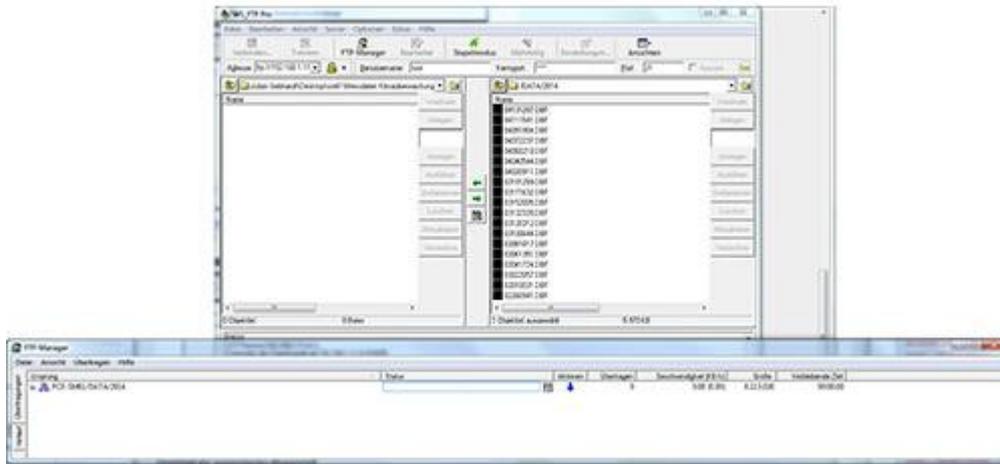
Representación de los datos en forma de tabla en el área de usuario.



Los valores de medición se pueden consultar en el área de usuario. También se pueden ver las alarmas en el área de usuario. El área de usuario ofrece un acceso limitado en comparación con el área de administrador. De esta forma se evita la modificación o eliminación de los ajustes del

sistema de supervisión de almacenes por parte de personal no autorizado. Por supuesto es posible obtener una vista gráfica de los valores de medición, igual que en el área de administrador.

Descarga de los valores de medición guardados.



Los valores de medición guardados por el sistema de supervisión de almacenes pueden descargarse mediante un programa FTP. De esta forma puede consultar los valores de medición en un banco de datos.

Contenido del envío set de principiantes sistema de supervisión de almacenes PCE-WMS 1

Unidad principal sistema de supervisión de almacenes 1 x Módulo de mantenimiento remoto PCE-SM 61, 1 x Fuente de alimentación PS24V03A, 1 x Carcasa de pared (precableado)

Unidad sensorial 1 x Sensor de temperatura y humedad PCE-P18-1-WMS, 1 x Cable de conexión (aprox. 0,2 m con clavija Ethernet)

Material de conexión 1 x Cable de conexión a a red, 1 x Módulo Splitter doble, 1 x 2 m Cable de conexión Ethernet para la conexión de una unidad sensorial

Accesorios adicionales / Sensores adicionales para el PCE-WMS 1

Unidad sensorial PCE-P18-1-WMS con cable de conexión para sistema de supervisión de almacenes



Adaptador de programación PCE-PD10 El adaptador de programación es necesario para configurar unidades sensoriales adicionales. Mediante el adaptador de programación se ajusta la dirección de la unidad sensorial.



Splitter PCE-WMS 1-SPLIT Splitter doble para la conexión de varias unidades sensoriales a la unidad principal



Aquí encontrará otros productos parecidos bajo la clasificación "Medidor de humedad y temperatura":

- [Medidor de humedad y temperatura PCE-222](#)
(incluye varios sensores para múltiples parámetros)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-EM882](#)
(incluye sensor sonoro, sensor de luz, sensor de temperatura y medidor de humedad)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-555](#)
(higrómetro de mano para medir la humedad relativa de aire y la temperatura)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-320](#)
(temperatura, humedad, punto de rocío ...)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-313 A](#)
(con memoria, interfaz y software de transmisión)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-310](#)
(temperatura, humedad, punto de rocío ...)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-HT110](#)
(pantalla externo, sensor para temperatura o temp. y humedad)
- [Medidor de humedad y temperatura PCE-WM1](#)



(mide humedad ambiente en $[g/m^3]$ y [%], temperatura, punto rocío / sensores externos)

- [Medidor de humedad y temperatura RLF-TS](#)
(para determinar la humedad de papel almacenado)
- [Medidor de humedad y temperatura FMU](#)
(para instalación fija de hasta 99 sensores de humedad)

Aquí encuentra usted una visión general de [todos los medidores](#) que le ofrece PCE Instruments.

