

## Manual de instrucciones Medidor de revoluciones PCE-DT 63



**Índice**

<b>1</b>	<b>Introducción.....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Información de seguridad.....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Especificaciones.....</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Descripción del sistema.....</b>	<b>5</b>
	Dispositivo.....	5
	Descripción de la pantalla.....	6
<b>5</b>	<b>Funciones de las teclas.....</b>	<b>7</b>
<b>6</b>	<b>Uso.....</b>	<b>8</b>
	Medición de revoluciones.....	8
	Registro de datos.....	8
	Lectura de datos.....	8
	Colocación o sustitución de las baterías.....	8
<b>7</b>	<b>Eliminación de residuos.....</b>	<b>9</b>
<b>8</b>	<b>Contacto.....</b>	<b>9</b>

## 1 Introducción

Gracias por haber elegido el medidor de revoluciones PCE-DT 63 de PCE Ibérica.

El PCE-DT 3 es un medidor de revoluciones digital con un rendimiento estable y de elevada fiabilidad. La pieza central de este dispositivo es un chip integrado y compacto de alta velocidad.

Utiliza un método de medición de luz reflejada para calcular el valor exacto de revolución y debido a su diseño compacto es un dispositivo de medición de alta calidad.

Además, el instrumento cuenta con una pantalla LCD con luz de fondo que a su vez permite realizar mediciones en condiciones de poca luz.

### Contenido del envío

1 x Medidor de revoluciones PCE-DT 63

1 x Hoja reflejante

4 x baterías 1,5 V AAA

1 x Instrucciones de uso

## 2 Información de seguridad

Por favor, lea este manual de instrucciones íntegramente y cuidadosamente antes de poner por primera vez el dispositivo en funcionamiento. El dispositivo debe ser utilizado solamente por personal cualificado.

Este manual de instrucciones es publicado por PCE Ibérica sin ningún tipo de garantía.

- No utilice el dispositivo a una altura superior de 2000 m.
- Para evitar daños o pérdida de precisión, no abra el dispositivo.
- No utilice el dispositivo con elevada temperatura o humedad.
- No utilice el dispositivo cerca de materiales ligeramente inflamables o explosivos.
- No utilizar ningún limpiador abrasivo ni disolventes.
- Si el dispositivo está un periodo largo de tiempo sin usas, retire las baterías y guarde el dispositivo en un lugar seco y limpio.
- No apunte con el láser nunca a los ojos, puesto que puede provocar lesiones.
- Mantenga una distancia de seguridad de la máquina rotativa para evitar lesiones o daños en el dispositivo.

En nuestros términos y condiciones, indicamos de forma detallada nuestras condiciones generales de garantía.

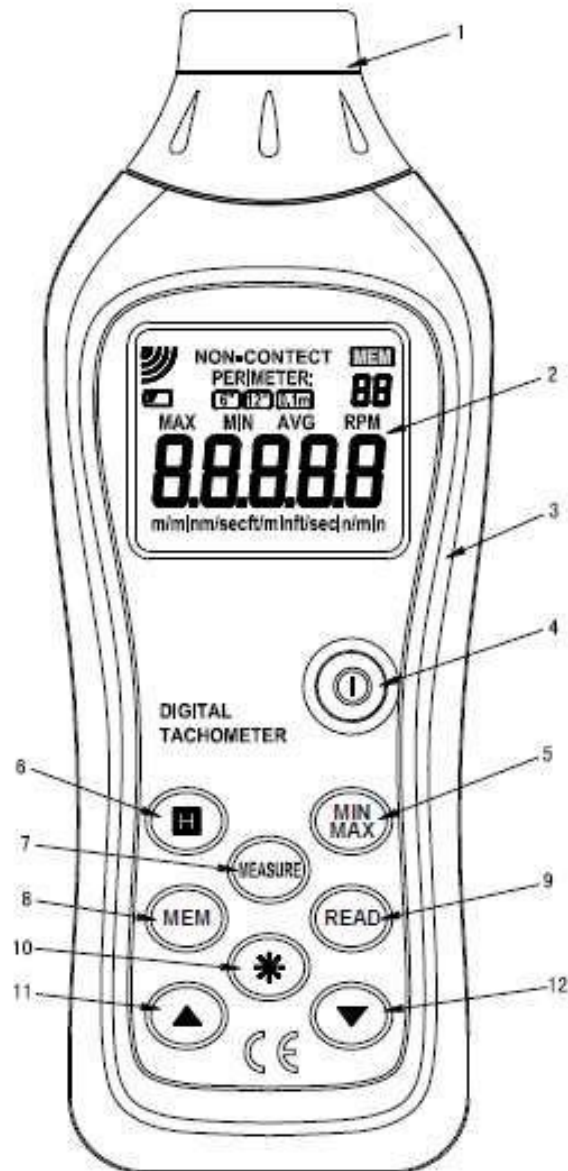
Si tiene alguna pregunta, por favor contacte con PCE Ibérica.

### 3 Especificaciones

Rango de medición	50 ... 99999 U/min
Resolución	50 ... 99,99 U/min: 0,01 U/min 100 ... 9999,9 U/min: 0,1 U/min 10000 ... 99999 U/min: 1 U/min
Precisión	$\pm(0,03 \% \pm 2 \text{ dígitos})$
Distancia de medición	50 ... 250 mm (si la batería está cargada)
Pantalla	LCD, 5 dígitos muestra 0, si se supera el rango de medición
Alimentación	4 batería x 1,5 V AAA
Condiciones ambientales	Altura < 2000 m Temperatura 0 ... 40 °C Humedad relativa $\leq 80 \%$
Función de desconexión automática	Después de 30 segundos
Dimensiones	155 x 60 x 27 mm
Peso	120 g

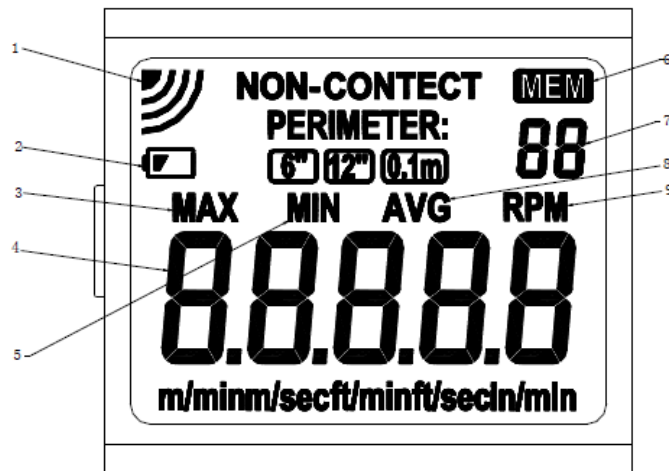
## 4 Descripción del sistema

### 4.1 Dispositivo



1. Emisión laser y ventana receptora
2. Pantalla LCD
3. Carcasa del dispositivo
4. Botón de encendido y apagado
5. Botón MIN / MAX
6. Botón Hold
7. Botón MEASURE (botón de medición)
8. Botón MEM (tecla de almacenamiento de datos)
9. Botón READ (para leer los datos registrados)
10. Botón de luz de fondo de pantalla
11. Botón ▲ (más)
12. Botón ▼ (menos)

4.2 Descripción de la pantalla



- 1. Señal
- 2. Indicador de nivel de batería
- 3. Modo de medición MAX
- 4. Lectura de revoluciones
- 5. Modo de medición MIN
- 6. Estado de la memoria
- 7. Número de memoria
- 8. Medición de promedio
- 9. Unidad de velocidad

## 5 Funciones de las teclas

### 1. Teclas de encendido/apagado

Si el medidor está apagado, pulse brevemente el botón para encender la unidad.  
Si el medidor está encendido, pulse brevemente la tecla para apagarlo.

### 2. Tecla MIN-/MAX

Después de haber realizado una medición, pulse MAX/MIN. Pulsando una vez, aparece "MAX" en la pantalla y aquí se mostrará el valor más alto medido, pulsando varias veces aparecerá "MIN" y por consiguiente, el valor más pequeño medido. Para volver a la medición normal, pulse nuevamente MIN-MAX.

### 3. Tecla Hold

Funcionamiento: si pulsa esta tecla aparece "H" en la esquina superior derecha de la pantalla y el medidor mantiene el valor real medido. Pulse nuevamente para desactivar esta función y entonces la "H" desaparecerá de la pantalla.

### 4. Tecla MEASURE (botón de medición)

Si el medidor está encendido, puede utilizar esta tecla para encender el rayo láser y realizar una medición.

### 5. Tecla MEM (grabar datos)

Utilice MEM para guardar la medición de la revolución actual en un número específico predeterminado.

### 6. Botón READ (para leer la memoria de datos)

Utilice este botón para leer los valores registrados.

### 7. Botón de luz de fondo de pantalla

Encienda la luz de fondo de pantalla pulsando la tecla una vez. Pulse la tecla de luz de fondo otra vez para apagar la luz.

### 8. Tecla Plus

Con el botón plus se aumenta al guardar o al leer, el número de ubicación de memoria.

### 9. Minus-Taste

Con la tecla menos se reduce a guardar o al leer, el número de ubicación de memoria.

## 6 Uso

### 6.1 Medición de revoluciones

1. Pegue la hoja refractiva sobre el objeto a medir.
2. Si el objeto ya de por sí es muy reflectante, se debe cubrir primero con material negro, antes de adherir la cinta reflectante para asegurar una alta precisión de la medición.
3. Coloque el tacómetro en una posición estable y asegúrese que el rayo emitido es perpendicular al objeto a medir.
4. Inicie el medidor de revoluciones. Encienda el objeto que desea medir.  
Si la velocidad de rotación se ha estabilizado pulse el botón MEASURE y lea el valor.

#### Tenga en cuenta:

5. Dado que el intervalo de tiempo de medición de la reflexión de la luz se emite desde el medidor, la medición y cálculo pueden estar influidas por una fuente de luz externa, lo que significa que una medición hecha en el exterior con luz natural puede ser inexacta. En tales condiciones, utilice el tacómetro de contacto PCE-DT66.
6. Si debido a la vibración o irradiación de luz externa, la visualización de la pantalla es inusual, suelte el botón de medición y púselo de nuevo para establecer el valor medido y repetir la medición.


#### a. Almacenamiento de datos

Si desea guardar una medición realizada de velocidad de rotación, pulse MEM. Asegúrese de que el dispositivo no se encuentra en modo HOLD. En la esquina superior derecha de la pantalla aparece "MEM" y el número de memorización "00". Utilice los botones ▲ y ▼, para seleccionar y leer el número de memoria deseado. Si después pulsa el botón de luz de fondo de pantalla, el valor de medición de la velocidad de rotación se ilumina, se graba bajo el número de memoria seleccionado. Para salir del almacenamiento de datos, pulse READ.

### 6.2 Lectura de datos

Si quiere leer los datos almacenados, pulse el botón READ mientras el dispositivo no se encuentra en modo HOLD. En la esquina superior derecha de la pantalla aparece el número de memorización "00". Utilice los botones ▲ y ▼, para seleccionar y leer el número de memorización deseado. Para salir del modo de lectura, pulse MEM.

### 6.3 Introducir o reemplazar las baterías

La fuente de alimentación es mediante cuatro pilas AAA de 1,5 V. Si el icono  de batería baja aparece en la pantalla LCD, entonces debería cambiar las baterías. El dispositivo requiere de 4 baterías AAA de 1,5 V. Para cambiarlas, abra la tapa de las baterías, retírelas y sustitúyelas por unas nuevas del tamaño descrito. Por favor, asegúrese de poner cada una en su polaridad correcta y cierre la tapa del compartimento con un tornillo.



## 7 Eliminación de residuos

Por sus contenidos tóxicos, las baterías no deben tirarse a la basura doméstica. Se tienen que llevar a sitios aptos para su reciclaje.

Para poder cumplir con la RAEEs (devolución y eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) retiramos todos nuestros aparatos. Estos serán reciclados por nosotros o serán eliminados según ley por una empresa de reciclaje.

Puede enviarlo a

PCE Ibérica S.L.  
C/ Mayor 53, bajo  
02500 Tobarra (Albacete)  
España

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932

## 8 Contacto

Para cualquier pregunta sobre nuestros productos, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

**Postal:**

PCE Ibérica S.L.  
C/ Mayor 53, bajo  
02500 Tobarra (Albacete)  
España

**Por teléfono:**

España: 902 044 604  
Internacional: +34 967 543 695

**Las especificaciones pueden estar sujetas a modificaciones sin previo aviso.**

En las siguientes direcciones encontrará un listado de

Técnica de medición	<a href="http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm">http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm</a>
Medidores	<a href="http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm">http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm</a>
Sistemas de regulación y control	<a href="http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm">http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm</a>
Balanzas	<a href="http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm">http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm</a>
Instrumentos de laboratorio	<a href="http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm">http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm</a>