

Manual de instrucciones Medidor de revoluciones PCE-DT 66



Índice

1	Introducción.....	3
2	Información de seguridad	3
3	Especificaciones.....	4
4	Descripción del sistema	5
5	Función de las teclas	7
6	Instrucciones.....	8
7	Eliminación de residuos	10
8	Contacto.....	10

1 Introducción

Gracias por haber elegido el medidor de revoluciones PCE-DT 66 de PCE Ibérica.

El medidor de revoluciones de contacto es un dispositivo de medición digital que funciona mediante baterías. Mediante las diferentes piezas se pueden realizar múltiples mediciones. Además de los diversos accesorios, el medidor de revoluciones de contacto se suministra con su correspondiente alargador, para poder utilizarlo sin peligros en máquinas. El medidor de revoluciones de contacto es adecuado para determinar la velocidad de rotación de máquinas, piezas e instalaciones (motores y correas de transmisión). Dependiendo de en qué unidad se debe medir con el medidor de revoluciones, hay elegir la rueda de medición adecuada. Debido a que con el medidor de revoluciones de contacto se suelen realizar mediciones en las máquinas que se encuentran en un ambiente oscuro, existe la posibilidad de activar la luz de fondo. Por tanto, se pueden leer los valores medidos en un entorno oscuro.

Contenido del envío

1 x Medidor de revoluciones PCE-DT 66

2 x Ruedas direccionales

1 x Punta de medición de contacto

1 x Barra de prolongación

4 x Baterías 1,5 V AAA

1 x Instrucciones de uso

2 Información de seguridad

Por favor, lea este manual de instrucciones íntegramente y cuidadosamente antes de poner por primera vez el dispositivo en funcionamiento. El dispositivo debe ser utilizado solamente por personal cualificado.

Este manual de instrucciones es publicado por PCE Ibérica sin ningún tipo de garantía.

- No utilice el dispositivo a una altura superior de 2000 m.
- Para evitar daños o pérdida de precisión, no abra el dispositivo.
- No utilice el dispositivo con elevada temperatura o humedad.
- No utilice el dispositivo cerca de materiales ligeramente inflamables o explosivos.
- No utilizar ningún limpiador abrasivo ni disolventes.
- Si el dispositivo está un periodo largo de tiempo sin usas, retire las baterías y guarde el dispositivo en un lugar seco y limpio.
- No apunte con el láser nunca a los ojos, puesto que puede provocar lesiones.
- Mantenga una distancia de seguridad de la máquina rotativa para evitar lesiones o daños en el dispositivo.

En nuestros términos y condiciones, indicamos de forma detallada nuestras condiciones generales de garantía.

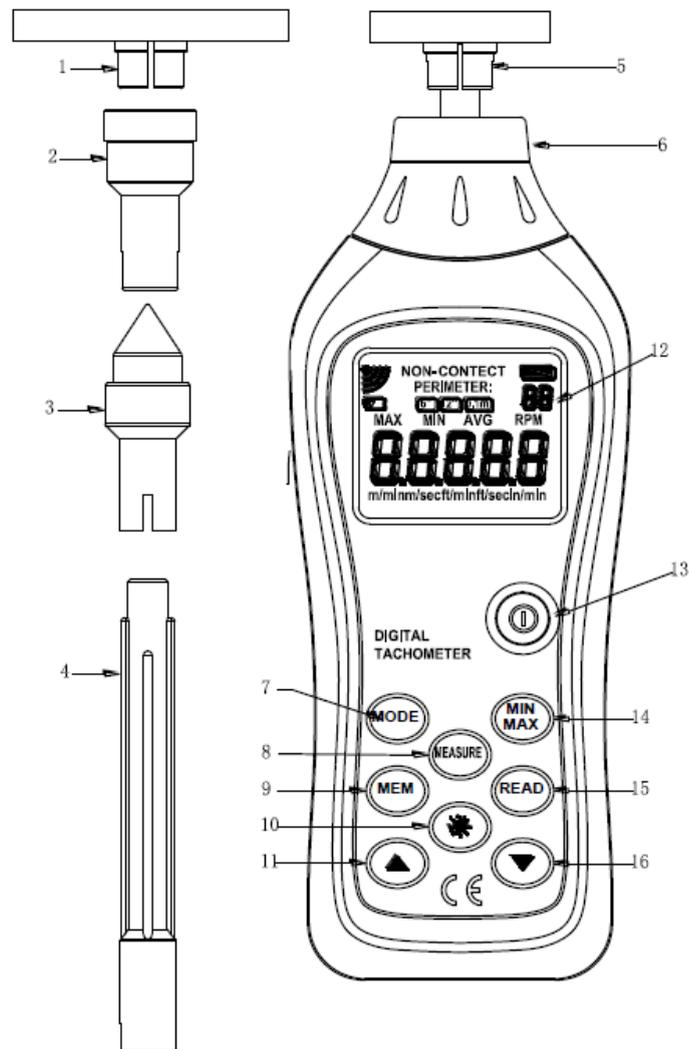
Si tiene alguna pregunta, por favor contacte con PCE Ibérica.

3 Especificaciones

Rango de medición	50 ... 19999 U/min
Resolución	50 ... 99,99 U/min: 0,01 U/min 100 ... 9999,9 U/min: 0,1 U/min 10000 ... 19999 U/min: 1 U/min
Precisión	$\pm(0,03 \% \pm 2 \text{ Dígitos})$
Pantalla	LCD, 5 dígitos muestra 0, si se supera el rango de medición
Alimentación	4 baterías x 1,5 V AAA
Condiciones ambientales	Altura ≤ 2000 m Temperatura 0 ... 40 °C Humedad relativa ≤ 80 %
Desconexión automática	Después de 30 segundos
Dimensiones	155 x 60 x 27 mm
Peso	120 g

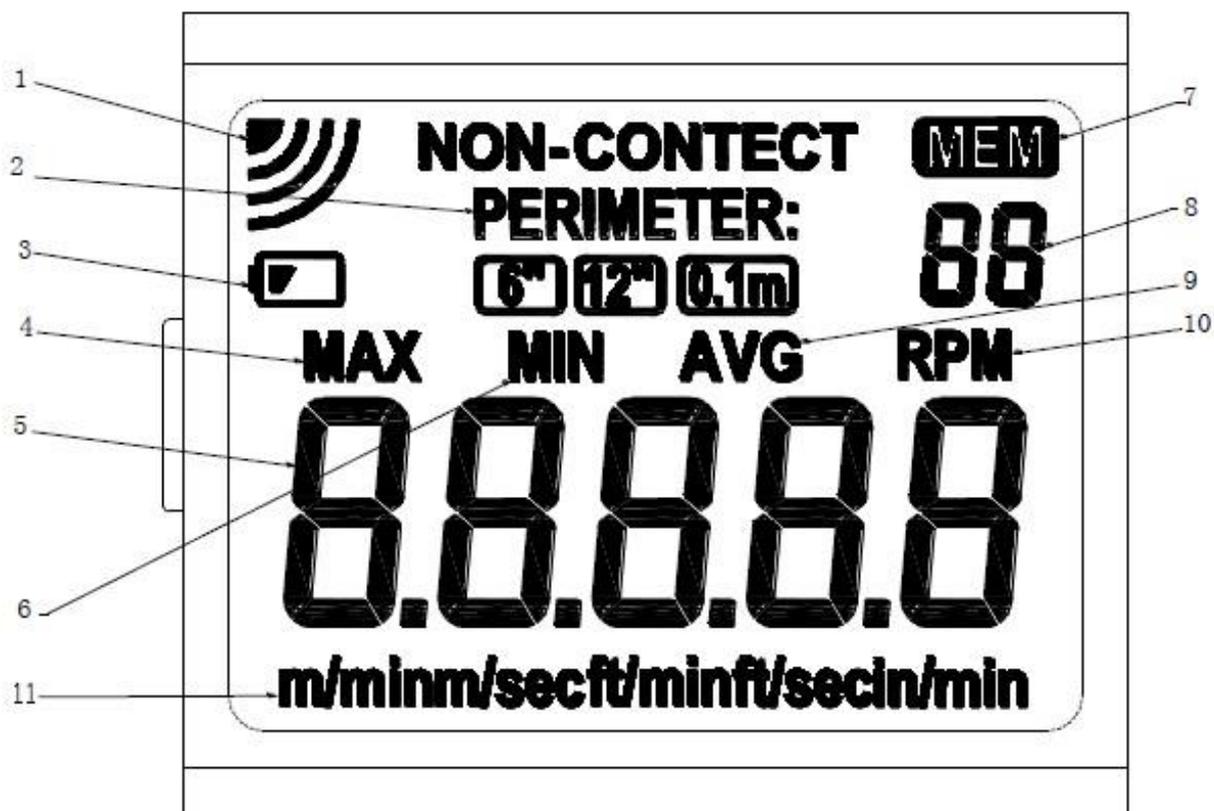
4 Descripción del sistema

4.1 Dispositivo



1. Rueda de medición de 15,24 cm (6")
2. Punta de contacto cóncava
3. Punta de contacto sobresaliente
4. Varilla de extensión
5. Rueda de 10 cm de medición (0,1 m)
6. Rodamiento de medición
7. Botón MODE (para seleccionar el modo)
8. Botón MEASURE (botón de medición)
9. Botón MEM (botón de almacenamiento de datos)
10. Botón de luz de fondo de pantalla y HOLD
11. Botón ▲ (más)
12. LCD
13. Botón de encendido y apagado
14. Botón de MIN-/MAX
15. Botón READ (para la lectura de la memoria de datos)
16. Botón ▼ (menos)

4.2 Pantalla



1. Señal
2. Tamaño de la rueda de dirección
3. Indicador de nivel de batería
4. Modo de medición MAX
5. Valor de medición de la revolución
6. Modo de medición MIN
7. Estado de la memoria
8. Número de memoria
9. Medición de promedio
10. Unidad de velocidad de rotación
11. Unidad de velocidad

5 Funciones de teclas

1. Botón de encendido/apagado

Si el medidor está apagado, pulse el botón para encender la unidad.
Si el medidor está encendido, pulse brevemente el dispositivo para apagarlo.

2. Botón MIN/MAX

Si la pantalla muestra "MAX", es que actualmente se está midiendo en el modo "MAX" y si de lo contrario indica "MIN" es que se está midiendo en modo "MIN". Para cambiar de uno a otro, utilice este botón.

3. Botón MODE (tecla de selección de modo)

Con esa tecla, se puede cambiar de los modos de 0 a 5.

4. Botón MEASURE (tecla de medición)

Una vez encendido el dispositivo, con esta tecla se pueden hacer mediciones, consulte las instrucciones.

5. Botón MEM (memoria de datos)

Utilice MEM para guardar la medición de la velocidad de rotación actual en un número predeterminado específico.

6. Botón READ (para leer la memoria de datos)

Utilice este botón para leer los valores almacenados.

7. Botones de luz de fondo y HOLD

Pulse la tecla brevemente para activar o desactivar la función de HOLD y manténgalo pulsado durante más de 2 segundos para encender o apagar la luz de fondo de pantalla.

8. Botón Mas

Con el botón plus se aumenta al guardar o al leer, el número de ubicación de memoria.

9. Botón Menos

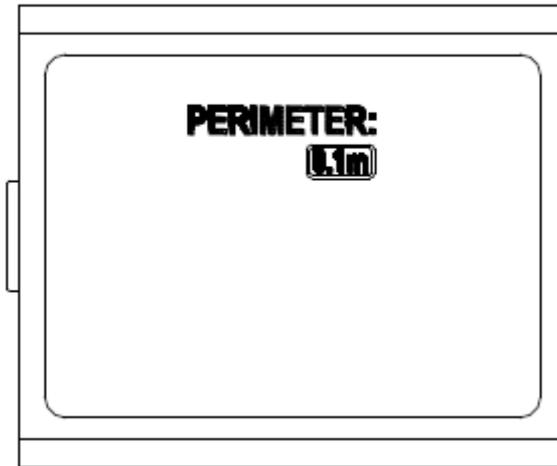
Con la tecla menos se reduce a guardar o al leer, el número de ubicación de memoria.

6 Instrucciones

6.1 Selección de la rueda de medición

Mantenga pulsado MODE al encender el dispositivo para entrar en el modo para cambiar la rueda de dirección. La configuración estándar de la rueda de dirección es de 10 cm. Utilizando la tecla MAS y MENOS puede cambiar entre las siguientes ruedas de dirección: 6" (15,24 cm), 12" (30,48 cm) y 0,1 m (10 cm). Si ha seleccionado la rueda apropiada, pulse brevemente MIN/MAX para entrar en el modo de medición normal.

Advertencia: utilice la rueda de dirección 0,1 m par a las unidades m/min y m/sec y las ruedas de dirección 6" o 12" para las unidades ft/min, ft/sec. y en in/min.



6.2 Medición de revoluciones

1. Coloque la varilla de extensión y la punta de contacto en el medidor.
2. Inicie la unidad y espere hasta que se establezca la velocidad.
3. Encienda el velocímetro y ponga el modo de medición preestablecido. Enfoque lentamente con la máquina el objeto giratorio, de modo que la punta de contacto y el objeto a medir se toquen de manera uniforme. Ahora confirme la tecla MEASURE y lea el valor en la pantalla LCD.

⚠ Dado que la varilla de extensión puede desviarse en gran medida, se pueden producir imprecisiones en más de 10.000 rev/min, se recomienda retirar la varilla si la velocidad rotacional muestra es superior a 10.000 U/min.

6.3 Medición de la velocidad

1. Inicie el velocímetro y ponga el modo de velocidad preestablecido. Pulse MODE para moverse entre las unidades m/min, m/sec, t/min, pie/seg o in/min. La pantalla indicará el tamaño seleccionado de la rueda de dirección.
2. Conecte la rueda de dirección correspondiente.
3. Encienda el objeto de prueba y espere hasta que se establezca la velocidad. Lleva la rueda de dirección lentamente hacia la cinta transportadora, hasta que estén en contacto. Ahora lea el valor medido en la pantalla.

6.4 Grabación de datos

Si desea guardar una medición realizada de velocidad de rotación, pulse MEM. Asegúrese de que el dispositivo no se encuentra en modo HOLD. En la esquina superior derecha de la pantalla aparece "MEM" y el número de memorización "00". Utilice los botones MAS y MENOS, para seleccionar y leer el número de memoria deseado. Si después pulsa el botón de luz de fondo de pantalla y de HOLD, el valor de medición de la velocidad de rotación se ilumina, se graba bajo el número de memoria seleccionado. Para salir del almacenamiento de datos, pulse READ.

6.5 Lectura de datos

Si quiere leer los datos almacenados, pulse el botón READ mientras el dispositivo no se encuentra en modo HOLD. En la esquina superior derecha de la pantalla aparece el número de memorización "00". Utilice los botones MAS y MENOS, para seleccionar y leer el número de memorización deseado. Para salir del modo de lectura, pulse MEM.

6.6 Introducir o reemplazar las baterías

La fuente de alimentación es mediante cuatro pilas AAA de 1,5 V. Si el icono  de batería baja aparece en la pantalla LCD, entonces debería cambiar las baterías. El dispositivo requiere de 4 baterías AAA de 1,5 V. Para cambiarlas, abra la tapa de las baterías, retírelas y sustitúyelas por unas nuevas del tamaño descrito. Por favor, asegúrese de poner cada una en su polaridad correcta y cierre la tapa del compartimento con un tornillo.

7 Eliminación de residuos

Por sus contenidos tóxicos, las baterías no deben tirarse a la basura doméstica. Se tienen que llevar a sitios aptos para su reciclaje.

Para poder cumplir con la RAEEES (devolución y eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) retiramos todos nuestros aparatos. Estos serán reciclados por nosotros o serán eliminados según ley por una empresa de reciclaje.

Puede enviarlo a

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932

8 Contacto

Para cualquier pregunta sobre nuestros productos, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

Postal:

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Por teléfono:

España: 902 044 604
Internacional: +34 967 543 695

Las especificaciones pueden estar sujetas a modificaciones sin previo aviso.

En las siguientes direcciones encontrará un listado de

Técnica de medición	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm
Medidores	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm
Sistemas de regulación y control	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm
Balanzas	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm
Instrumentos de laboratorio	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm