

Instrucciones de uso Tacómetro PCE-T237



Índice

1. Introducción	3
1.1. Contenido del envío	3
2. Información de seguridad	3
3. Especificaciones	4
4. Descripción del sistema	5
4.1. Encender	5
4.2. Apagar	5
4.3. Retro-iluminación	5
4.4. Medición	5
4.4.1. Revoluciones por minuto	6
4.4.2. Metro / pies por minuto	6
4.4.3. Frecuencia	6
4.4.4. M S (Tiempo por período)	6
4.4.5. Revoluciones	6
4.5. Otras ruedas de medición	6
4.6. Palas del rotor	6
5. Reciclaje y valoración	7
6. Contacto	7

1. Introducción

Muchas gracias por haber elegido comprar un tacómetro manual de PCE Instruments.

El tacómetro manual PCE-T237 es un aparato fácil de usar y compacto que presenta un diseño sólido que permite que se pueda utilizar durante muchos años. En su destacada superficie comprimida se pueden llevar a cabo numerosas aplicaciones de servicio de instalación y mantenimiento

1.1. Contenido del envío

- 1 x Tacómetro manual PCE-T237
- 1 x Cinta reflectante de aprox. 350 mm
- 2 x Puntas de medición
- 1 x Rueda de medición
- 1 x Adaptador de tubo
- 4 x Pilas de 1,5 V AAA

2. Información de seguridad

Por favor lea detenidamente y en su totalidad el presente manual de instrucciones antes de poner el aparato en funcionamiento por primera vez. Solo debe usar el aparato personal altamente cualificado. No nos responsabilizamos de daños ocasionados por no seguir las indicaciones expuestas en el presente manual de instrucciones.

- Para evitar daños en los ojos tanto de personas como de animales, nunca apunte con el laser a determinadas direcciones.
- Si no se va a utilizar el aparato durante un largo periodo, por favor, retire las baterías.
- Utilice el aparato como se describe en este manual. De lo contrario, se podrían dar lugar a situaciones peligrosas.
- No exponga el aparato a temperaturas extremas, radiación directa del sol, humedad o humedad ambiental.
- Solo personal cualificado de PCE Ibérica SL puede abrir la carcasa del aparato.
- Nunca utilice el aparato con las manos húmedas.
- No efectúe ninguna modificación técnica en el aparato.
- Recomendamos calibrar el aparato una vez al año.

El presente manual de instrucciones lo ha publicado PCE Ibérica S.L. sin garantías de ningún tipo.

Informamos expresamente de nuestros términos de garantía que se encuentran en nuestros términos y condiciones generales.

Si tiene alguna pregunta, por favor, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

3. Especificaciones

Rangos de medición	Medición óptica
	5 ... 99999 U/min
	Medición de contacto
	0,5 ... 19999 U/min
	0,05 ... 1999 m/min
	0,2 ... 6560 ft/min
Resolución	0,11 ... 99999 m
	Medición óptica
	0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min
	1000 ... 99999 = 1,0 U/min
	Medición de contacto
	0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min
	1000 ... 99999 = 1,0 U/min
	0,05 ... 99,99 = 0,01 m/min
	100,0 ... 1999,9 = 0,1 m/min
	0,2 ... 999,9 = 0,1 ft/min
	1000 ... 6560 = 1,0 ft/min
	0,11 ... 99 m = 0,01 m
100 ... 999 m = 0,1 m	
1000 ... 9999 m = 1 m	
Aspas de rotor	2 ... 9
Precisión	< 60000 U/min \pm 0,05 % v.Mw. > 60000 U/min \pm 0,15 % v.Mw.
Distancia de medición máxima para mediciones ópticas	300 mm
Almacenamiento	Último valor de medición, Min/ Max
Fuente de alimentación	Baterías 4 x 1,5 V AAA
Rango de temperatura en funcionamiento	0 ... +50 °C
Carcasa	ABS
Visualización número de revoluciones	5 cifras, Pantalla LC con giro
Dimensiones	65 x 215 x 38 mm
Peso	175 g sin baterías

4. Descripción del sistema



1. Láser diodo
2. Foto diodo
3. Pantalla LCD
4. Medición con contacto
5. Retro-iluminación
6. Medición número de revoluciones ópticas
7. Tecla encender / apagar
8. Guardar / Valor hacia abajo
9. Modo / Valor arriba
10. Sensor de giro

4.1. Encender

Para encender el tacómetro manual, pulse la tecla de encender / apagar. El medidor debe indicar un cero y estar en el modo de medición antes de la desconexión.

4.2. Apagar

El dispositivo se desconecta con la tecla de encender / apagar. Si mantiene pulsado durante unos 3 segundos, aparece "OFF" en pantalla. Al soltar el botón, el aparato se apaga y, por lo tanto, la pantalla se desactiva.

4.3. Retro-iluminación

El tacómetro manual tiene una luz de fondo azul. Se activa pulsando la tecla 5. Para apagar la luz de fondo, pulse de nuevo la tecla 5.

4.4. Medición

Para medir las revoluciones por minuto, pulse la tecla de modo para que aparezca "RPM" en la pantalla. Si ahora quiere hacer una medición óptica, por favor, accione la tecla 6, después de que la cinta reflectante se haya adjuntado. Si desea hacer una medición sin contacto, monte la punta de la sonda o el adaptador de tubo. A continuación, pulse la tecla 4 para una medición sin contacto. A continuación, mantenga el medidor con el adaptador central en el eje de rotación del objeto a medir.

4.4.1.Revoluciones por minuto

Para medir las revoluciones por minuto, pulse la tecla de modo para que aparezca "RPM" en la pantalla. Si ahora quiere hacer una medición óptica, por favor, accione la tecla 6, después de que la cinta reflectante se haya adjuntado. Si desea hacer una medición sin contacto, monte la punta de la sonda o el adaptador de tubo. A continuación, pulse la tecla 4 para una medición sin contacto. A continuación, mantenga el medidor con el adaptador central en el eje de rotación del objeto a medir

4.4.2.Metro / pies por minuto

Los metros / pies por minuto sólo pueden medirse con el método de puesta en contacto.

Para ello, monte la rueda de medición más grande en el tacómetro manual. Ahora accione la tecla de modo 9 hasta que aparezca "m / min" o "ft / min" en la pantalla. Pulse el botón 4 para activar la medición. Mantenga ahora la rueda de medición en el sentido de la marcha, por ejemplo, en una cinta transportadora para determinar la velocidad.

4.4.3.Frecuencia

La medición de la frecuencia se puede obtener al pulsar la tecla 9 hasta que aparezca "Hz" en la pantalla. Este modo también va dirigido solo para la medición de contacto. Monte el adaptador de medición pequeño. Para llevar a cabo una medición, pulse la tecla 4 y mantenga el dispositivo en el eje de rotación del objeto.

4.4.4.M S (Tiempo por período)

Esta función indica el tiempo que se requiere para una rotación.

La hora se muestra en milisegundos. Cuanto más rápido rota la rueda de turbina, menor precipita el tiempo por periodo.

Le recomendamos utilizar el adaptador de tubo y configurar el eje de rotación.

4.4.5.Revoluciones

Con el tacómetro manual integrado se cuentan de forma muy simple las revoluciones completas. Se puede llevar a cabo al pulsar varias veces la tecla de modo 9 hasta que se muestra una "C". Puede llevar a cabo este método de medición tanto con el método de medición de contacto (tecla 4) como con el óptico (tecla 6).

4.5. Otras ruedas de medición

Si desea utilizar sus propias ruedas de medición, colóquelas en el dispositivo.

Se realiza pulsando la tecla de encender / apagar hasta que aparezca "len". Ahora el valor mostrado puede reducirse con la tecla 8 y aumentarse con la tecla 9. Si desea hacer un cambio importante de la circunferencia de la rueda, mantenga pulsada la tecla respectiva. Después de algún tiempo, el valor salta a pasos más grandes. Si pulsa de nuevo la tecla de encender / apagar, se acepta el valor. Realice una medición con las ruedas de medición seleccionadas si aparece una "C" en la pantalla.

4.6. Palas del rotor

Para realizar mediciones en las palas del rotor, hélices o tornillos, debe comunicárselo al dispositivo para efectuar una medición óptica. Se lleva a cabo pulsando y manteniendo pulsada la tecla de encender / apagar durante unos 9 segundos hasta aparezca "No" en la pantalla. Ahora tiene la opción de seleccionar entre 2-9 palas del rotor. El 1 representa las medidas estándares de las áreas cerradas. Presione de nuevo el botón de encender / apagar para aceptar el valor.

Para iniciar una medición, es necesario instalar una fuente de luz detrás de las palas del rotor. Tendría la siguiente estructura: fuente de luz → Palas del rotor → PCE-T237 (sensor óptico).

5. Reciclaje y valoración

Por sus contenidos tóxicos, las baterías no deben tirarse a la basura doméstica. Se tienen que llevar a sitios aptos para su reciclaje.

Para poder cumplir con la RII AEE (devolución y eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) retiramos todos nuestros aparatos. Estos serán reciclados por nosotros o serán eliminados según ley por una empresa de reciclaje.

Puede enviarlo a

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

RII AEE – N° 001932
Número REI-RPA: 855 –RD.106/2008

6. Contacto

Si necesita más información acerca de nuestro catálogo de productos o sobre nuestros productos de medición, no dude en contactar con PCE Instruments.

Para cualquier pregunta sobre nuestros productos, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

Postal:

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Por teléfono:

España: 902 044 604
Internacional: +34 967 543 695

ATENCIÓN: “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Las especificaciones pueden estar sujetas a modificaciones sin previo aviso.

En las siguientes direcciones encontrará un listado de

Técnica de medición	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm
Medidores	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm
Sistemas de regulación y control	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm
Balanzas	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm
Instrumentos de laboratorio	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm