



PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor, 53 - Bajo
02500 Tobarra
Albacete-España
Tel. : +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-iberica.es

Manual para el medidor de espesores PCE-TG 200



Contenido

1. Encendido	1
2. Iluminación	1
3. Medición	1
4. Calibración	2
5. Configuración	2
a. Medición	2
b. Tipo de velocidad	3
c. Ajuste de sonda	3
d. Resolución	3
e. Memoria	4
f. Tipo de limitación	5
g. Promedio de medición	5
h. Imprimir	5
i. Por defecto	6
6. Imprimir datos	6
7. Datos técnicos	7
8. Apéndice	8

1.  Encendido/Apagado
2.  Cambiar Configuración
Calibración
3.  Menú
Confirmación
4.  Almacenar datos
5.  Aumento el símbolo de número
6.  Interruptor luz de fondo



1. Encendido

Pulse  para encender el medidor, consecutivamente el medidor mostrara en

la pantalla

-Logo

-N° serie y versión del software

Entonces el medidor entrara en el modo de medición y visualización

- 0.0mm/0.00mm(0.00IN/0.000IN depende de las ultimas utilizaciones
- Tipo de velocidad y selección de sonda
- Número de localización

2. Luz de fondo on/off

Pulse  y se enciende la luz de fondo. Pulse  otra vez, la luz de fondo se apaga.

3. Medición

Hay tres formas de entrar en el modo de medición:

- Encender el medidor
- Medición

4. Calibración

Cuando inicialmente se encienda el medidor o tome un valor error en lugar de 4.00mm (cuando el tipo de velocidad es de 5920 mls) si toma la medición de un bloque de prueba adjunta en el indicador (el valor correcto debe ser 4.00mm) u otro estándar de prueba de bloque, El indicador necesita ser calibrado simplemente pulsando .

Él mismo medidor mostrará la información y operan de acuerdo a estas informaciones, entonces el anemómetro calibrara automáticamente.

5. Configuración

Pulse,  el medidor mostrara en la pantalla:

1. Medición
2. Tipo de velocidad
3. Ajuste de sonda
4. Resolución
5. Memoria
6. Tipo de limitación
7. Promedio de medición
8. Imprimir
9. Por defecto

a. Medición:

- no hay contenido

b. Tipo de velocidad

b-1. Ajuste de velocidad

Pulse  para entrar en “ajuste de velocidad”

Pulse  o  para cambiar el tipo de velocidad

Pulse  para entrar/confirmar

b-2. Velocidad de medición.

-La medición del espesor de la muestra, que se conoce

-Pulse  para entrar en “velocidad de medición”

-Pulse  o  arriba y abajo, el valor de

Velocidad para determinar el espesor de la misma que el valor de Muestra que es medida

-Pulse  de nuevo, el medidor almacenara el tipo de velocidad automáticamente.

c. Ajuste de sonda

El indicador dispone de tres tipo-s de sondas para el usuario.

- Pulse  para entrar “Selección de sondas”

- Pulse  o  para seleccionar las sondas.

- 1= Sondas normal (PT-08)
- 2= Sondas pequeña de diámetro (PT-06)
- 3= Sonda de baja frecuencia (ZT-12)
- 4= Sondas de alta temperatura (GT-13)

d. Resolución

Pulse  para entrar en “resolución”

- Pulse  o  para seleccionar unidades y unir.

- 1= 0.1 mm
- 2= 00.1 mm
- 3= 0.01 IN
- 4= 0.001 IN

- Pulse  para entrar/confirmar

e. Memoria

e-1. Localización

El medidor tiene una capacidad de memoria de 4000 mediciones que puede ser ubicada de 0000 a 3999. Después de tomar cada medición, pulse  para almacenar el valor con un número de localización.

También puede seleccionar un número inicial para comenzar a almacenar el valor y el siguiente número será seguido automáticamente por las siguientes mediciones.

- Pulse  para entrar en “Localización”
- Pulse  o  para seleccionar el número deseado como número de localización inicial.
- Pulse  para entrar/confirmar

Si quieres leer el valor almacenado en la memoria, pulse  para leer uno por uno los datos de acuerdo al procedimiento anterior, seleccione el número deseado inicial luego, el valor del grupo deseado puede ser legible a partir de este número inicial.

c-1. Borrado de memoria

Borrar datos en la memoria en lugares seleccionados.

f. Limitación

- Pulse  para entrar en “limitación”
- Pulse  o  para seleccionar las limitaciones bajas y altas.
- Pulse  para entrar/Confirmar

Cuando se completa la medición de una vez, tienes que esperar sobre 3 minutos, el medidor calculara la medición de datos y el promedio disminuirá 1 aparecerá en la parte superior derecha en la pantalla.

h. Imprimir

Si quieres imprimir los valores almacenados, usted debe de determinar el número de localización inicial y el número de localización final.

- Pulse  para entrar en “Imprimir”
- Pulse  o  para seleccionar el número inicial y final de localización.

- Pulse  para entrar/Confirmar

El medidor imprimirá el valor almacenado en memoria, de un número inicial de localización a un número final de localización automáticamente.

i. Por defecto

Cuando selecciones “Por Defecto” el medidor recuperara los parámetros por defecto.

6. Imprimir datos (opcional)

Este procedimiento es casi como "Imprimir", pero una mini-impresora sustituida por un PC.

- Pulse  para entrar en “Imprimir”

- Pulse  o  para seleccionar el numero inicial y final de localización

- Pulse  para entrar/Confirmar

El valor almacenado en memoria se transferirá al PC

7. Datos Técnicos

Tamaño pantalla:	128x32 LCD con luz de fondo
Tipo de medición:	2Hz
Tipo de velocidad:	1000~9999 m/s 0.0393~0.3936 pulgadas/ μ s
Rango de medición:	0.65~ 250.0mm 0.026~9.843 pulgadas
Resolución:	0.1mm 0.01mm o 0.01 pulgadas 0.001 pulgadas
Tolerancia:	0.65~9.99mm \pm 0.04mm 10~99.99mm \pm (0.1%+0.04) mm 100~250mm \pm 0.3%
Alimentación eléctrica:	dos 1.5V AAA pilas
Tamaño:	61x108x28mm ³ (w X h X d)
Peso:	150g con baterías
Temp. De operación:	-10°C a +50°C
Temp. De almacén..	-20°C a +60°C
Tipos de sondas y rango de medición:	
Sonda estándar:	
PT-08 5.0MHz rango de medición 0.8 – 200mm	
Sonda miniatura:	
PT-06 7.5MHz rango de medición 0.7 – 50mm	
Sonda de baja frecuencia:	
ZT-12 2.0MHz rango de medición 2.0 – 250mm	
Sonda de alta temperatura	
GT-13 5.0MHz rango de medición 3.0 – 100mm	

Apéndice

Tipo de velocidad de varios materiales

	Material	V(m/s)	V(in/us)		
	Aluminio	6400	0.252		
	Metal	4700	0.185		
	Cobre	5010	0.197	Cristal	5260-
6120	0.207-0.241				
	Plástico	2680	0.105		
	Níquel	6040	0.237		
	Nilón	2730	0.103		
	Polietileno	1950	0.070		
	Poliestireno	2350	0.092		
	Acero	5920	0.233		
	Acero inoxidable	5740	0.226		
	Titanio	5990	0.237		
	Agua	1490	0.059		
	Cinc	4210	0.165		

En esta dirección encontrarán una visión de la técnica de medición:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de los medidores:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de las balanzas:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

ATENCIÓN: “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932

