



PCE Ibérica S.L.  
C/ Mayor, 53 - Bajo  
02500 Tobarra  
Albacete-España  
Tel. : +34 967 543 548  
Fax: +34 967 543 542  
[info@pce-iberica.es](mailto:info@pce-iberica.es)  
[www.pce-iberica.es](http://www.pce-iberica.es)

# Transmisor sonoro SLT

## Instrucciones de uso

### Contenido

1. Información de seguridad
2. Especificaciones técnicas
3. Descripción de la superficie de manejo
  - 3.1 Tornillo de calibración VR para punto 0
  - 3.2 Tornillo de calibración VR para aumento
  - 3.3 Clavija de introducción del sensor
  - 3.4 Conector de la salida del transmisor
  - 3.5 Conector de la clavija sin cables
  - 3.6 Clavija del sensor
  - 3.7 Sensor de luz
  - 3.8 Ventana frontal
  - 3.9 Interruptor de rango
  - 3.10 Indicador de superación del límite superior del rango
  - 3.11 Indicador de superación del límite inferior del rango
4. Instalación
5. Calibración
6. Esbozos

### 1. Información de seguridad

Lea la siguiente información antes de comenzar a realizar las mediciones. Utilice el aparato de la manera indicada, de otro modo, la garantía perderá su validez..

Condiciones ambientales:	Humedad relativa máxima.	= 80 % H.r.
	Temperatura operativa	= 0 ... + 50 °C

Sólo el personal de PCE Group está autorizado para realizar reparaciones en el aparato.

Mantenga el aparato en un lugar limpio y seco.

El aparato cumple las normas generales y los estándares vigentes (IEC651 Typ2, ANSI S1.4 Typ2) y tiene la marca CE.

## Especificaciones técnicas

Sensor sonoro	
Rango de medición	30 ... 130 dB en tres rangos
Resolución	0,1 dB
Precisión	± 1,5 dB (rango 125 – 500 Hz)
Valoración	A
Alimentación	por medio del transmisor
Longitud del cable (del sensor al transmisor)	1,5 m
Condiciones ambientales	máximo de 80 % H.r. / 0 ... + 50 °C
Micrófono	micrófono electret de precisión 1/2"
Normativa	IEC 651 tipo II (clase II)
Transmisor	
Carcasa	plástico ABS
Alimentación	90 ... 260 ACV
Calibración	ajustable por medio de tornillo prisionero
Salida	4 ... 20 mA
Tipo de protección	IP 54
Condiciones ambientales	máximo de 85 % H.r. / 0 ... + 50 °C

### 3. 3. Descripción de la superficie de manejo (imagen 1)

- 3.1 Tornillo de calibración VR
- 3.2 Indicador de tensión
- 3.3 Clavija de introducción del sensor
- 3.4 Conector de la salida del transmisor
- 3.5 Conector de la clavija sin cables
- 3.6 Clavija del sensor
- 3.7 Sensor de luz
- 3.8 Ventana frontal
- 3.9 Interruptor de rango
- 3.10 Indicador de superación del límite superior del rango
- 3.11 Indicador de superación del límite inferior del rango

### 4. Instalación

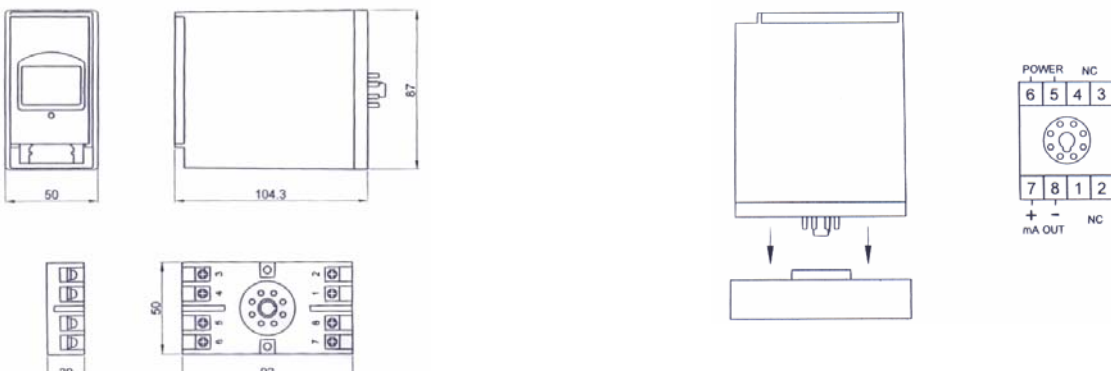
Conecte el cable para la alimentación (90 ... 230 V) y para la salida analógica (4 ... 20 mA) en la base del cable (imagen 1, 3 – 5) de la manera siguiente:

- Extraiga la base del cable de conexión de la parte posterior del transmisor.
- Las clavijas 5 y 6 se utilizan para la alimentación.
- Las clavijas 7 y 8 se utilizan para la señal 4 – 20 mA (clavija 7 para '+' y clavija 8 para '-').
- Una vez introducido el cable, vuelva a introducir la base del cable de conexión en el transmisor (imagen 1, 3 – 4).
- Introduzca la clavija del sensor en la hendidura del sensor en la parte inferior del transmisor.
- Seleccione el rango de medición previsto adecuado con el interruptor del rango de medición (3.9). (si se ilumina el indicador de superación del límite inferior del rango (3.11), vaya a un rango superior).
- El transmisor está ajustado a una señal de salida analógica de 4 – 20 mA  
(Rango 1: 30 dB corresponde a 7,69 mA / 80 dB = 13,84 mA  
Rango 2: 50 dB = 10,15 mA / 100 dB 16,3 mA  
Rango 3: 80 dB = 13,84 mA / 130 dB = 20 mA)
- La resistencia de salida máxima es de 200 OHM.

## 5. Calibración

El transmisor sonoro se entrega de manera estándar calibrado con sensor sonoro incluido. El sensor debe ser recalibrado periódicamente debido a la desviación natural. Para ello es necesario el calibrador SC - 941. Este calibrador sonoro posee una abertura que coincide exactamente con el diámetro del sensor sonoro. Cuando está encendido, el calibrador envía un nivel sonoro de calibración de exactamente 94 dB. Este nivel sonoro sirve como referencia para el ajuste del transmisor por medio del tornillo prisionero VR (SPAN). Deje encendido el transmisor o el sonómetro SLT y observe el valor sonoro en la pantalla digital. Introduzca el sensor sonoro (punta plateada) en la abertura del calibrador sonoro SC - 941 y encienda el calibrador. Si existe una diferencia entre el valor real del indicador digital y el valor de calibración de 94 dB, deberá girar el tornillo de calibración (antes deberá abrir la ventana frontal del transmisor) y observe el valor del indicador. Gire el tornillo hasta que aparezca el valor exacto de 94,0 dB. Cuando esto suceda, se dará por finalizada la recalibración. Apague el calibrador y saque el sensor de la abertura del calibrador. Cierre la ventana del transmisor.

## 6. Esbozos



Una visión general de todos los medidores encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

Una visión general de todos los instrumentos medida encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

Una visión general de las balanzas encuentra usted aquí:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

**ATENCIÓN:** “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932

